ABG 6820L

履带式摊铺机

国四



ABG 让您掌控一切

- 布局直观的电子摊铺机管理系统(EPM3), 和用于快速功能设置的点动轮
- 始终如一的高质量摊铺; 作业现场之间的数据传输系统
- 采用自适应环保模式, 摊铺性能高, 噪音极低
- 摊铺机周围视野开阔
- · 带有彩色大显示屏的 ABG 熨平板

持久的摊铺性能

- 省油的沃尔沃(道依茨)中国 4 发动机。
- 动力总成部件完美协调, 实现高效率
- 自动履带张紧、熨平板载荷、熨平板张紧装置 等多种功能,确保摊铺效果完美无瑕
- 高效的冷却系统, 配有液压驱动的自适应冷却风扇
- 超长料斗, 适用于超大型卡车

性能出色的熨平板

- 行业领先的熨平板系列, 摊铺宽度可达9米
- 系列液压伸缩熨平板可供选择*
- 单人即可轻松组装重量优化的导向板
- 双加热棒布置, 确保整个熨平板的热量均匀分布
- ABG 的夯杆经过全面硬化, 经久耐用

持续工作

- 可从平台上进行维修, 便于维护
- 服务间隔管理器, 提示操作员所需的维护
- 通过 PSR 远程技术, 提供连接服务
- 使用 ABG 原厂配件, 保持生产率和机器正常运行时间
- ABG 服务包可节省时间, 降低成本, 具有最新的技术优势

*ABG摊铺机的独特优势



ABG 6820L

国四

发动机		ABG 6820L	尺寸		ABG 6820L
制造商		沃尔沃 (道依茨)	包括液压伸缩熨平板的整机长度(脚踏收起)	mm	6 452
型号		D6J	宽度	mm	2 548
燃油		柴油	高度	mm	3 780
输出功率	kW	140	高度 (运输)	mm	2 910
	hp	190	, 0.24 (1.2.10)		
发动机转速	r/min	2 000	重量		
冷却液		液体		l	1/ 020
燃油箱容量	l	250	牵引设备 所有重量均为近似值,不含选购配置。	kg	14 920
排放标准		国四	牵引装置重量,不含熨平板,含标准料斗,燃油箱牵引臂分离,带D=110 mm 的推辊和包含 75 kg 抖	含半箱燃油, 操作手情况下的	勺牵引装 置重量
摊铺			最大允许爬坡能力		
输出(理论值)*	t/h	700	牵引装置 + 熨平板	%	25
摊铺厚度(最大)	mm	300	适用于熨平板 VB 78 2.5-5.0 m。 使用扩展部件会降低最大允许爬坡能力。		
主要摊铺条件而有所不同。 请随时联系,我们可以协助您计 速度	上算特定摊铺项目的摊铺箱	ስ 出要求。	噪音水平 L _{pa}	dB	82
摊铺(最大)	m/min	21	ISO 11201规定的操作手耳旁声压级		
运输(最大)	km/h	3.3	L _{wa} 欧盟指令 2000/14/EC 规定的保障声压级	dB	105
底盘			电气系统		
长度	mm	3 000	蓄电池电压	٧	24
宽度 (履带板)	mm	300			
刮板输料器					
料斗容量	t	15.5			
输料器数量		2			
输料器速度(最大)	m/min	21			
螺旋分料器					
速度(最大)	1/min	95			
直径	mm	360			

熨平板工作重量1 (KG2)

ABG 6820L	2.5 m	4 m	5 m	6 m	6.5 m	7 m	7.5 m	8 m	8.5 m	9 m
VB 78 ETC	-	-	3 600	-	5 222	-	5 802	6 342	-	6 923
VB 88 ETC	-	-	-	4 050	-	-	5 772	-	6 352	6 892
MB 122 ETC	2 242	-	-	4 456	-	-	6 076	6 439	-	6 828

¹包括螺旋分料器加长节、分料通道挡板、端板、后牵引臂等。

² 所有熨平板均为电加热。

履带式摊铺机

尺寸 [mm] A 标准 B C D E F G G T H I J K L M N	ABG 6820L 6 452 3 000 250 275 265 360 ± 60 2 385 2 557 398 1 385 600 160 435 770 318 1 615	ØK OK OK OK OK OK OK OK OK OK
O P Q 升起 降下 R 打开 合上 S T U V W X Y	1 615 1 025 3 780 2 910 3 257 2 452 3 176 2 495 300 2 269 438 1 2 2 500 5 000	



配置

标准配置

发动机

• 沃尔沃 (道依茨) 柴油发动 机。符合国 IV 排放标准

驱动

- 电子驱动控制
- 终生免润滑履带滚轮
- 锻造和硬化的履带链轨节
- 履带自动张紧装置

物料管理系统

- 比例控制刮板输料器传感器
- 刮板输料器和螺旋分料器四 个独立的静液压驱动系统
- 可正反转的螺旋分料器
- 螺旋分料器高度 液压调节装置
- 超声波螺旋分料器料位 比例控制集中润滑系统
- 可正反转的刮板输料器
- 集中润滑系统

电气和电子系统

- 电子摊铺机管理系统 (EPM 3)
- 发动机自适应节能 模式 (ECO模式)
- 设置管理

- 保养周期管理
- 操作平台上带可调节, 可 旋转支架的主控制器
- 两块可调、可旋转熨 平板控制面板
- 蓄电池主开关
- 电气开关柜
- MATRIS 系统
- 熨平板加热用发电机
- · 车载通信硬件 PSR

结构

- 全天候GRP(玻璃纤 维增强塑料)顶篷
- 两个可横向移动的驾驶座椅
- 防破坏套件
- 安装在顶篷上的近场观察镜
- ABG钥匙

熨平板

- 分体式牵引臂
- 熨平板锁

灯

全天候顶篷上的六 个卤素作业灯

环保

• 隔音措施

选装配置

物料管理系统

- 可独立开合的料斗
- 螺旋分料器的快锁系统
- 螺旋分料器加长节和额外 的螺旋分料器轴承吊架

电气和电子系统

- · 230V 电源插座
- 高环境温度散热系统
- 用于手动熨平板加 热棒的诊断功能
- 找平装置

熨平板

- 熨平板牵引臂垫块
- 熨平板辅助

- 熨平板防爬锁
- 熨平板加载装置
- 熨平板张紧装置
- 液压伸缩熨平板 拱度液压调节

灯

- 作业警示灯
- 后机架上的两个附加卤素作业灯
- 后机架上两个附加的螺旋分料通道卤素作业灯
- 全天候顶篷内照明灯

环保

• 高性能清洁乳液喷洒装置

