



ABP 240–400 HRT

ASPHALTMISCHANLAGE
PREMIUM

SO MACHEN SIE DAS BESTE AUS RAP

Die Ammann ABP 240–400 HRT ist ideal für Asphalthersteller, die grosse Mengen an Recycling-Asphalt (RAP) integrieren müssen ohne dabei Einbussen bei Produktionsleistung und Mischgutqualität zu erleiden. HRT steht für «High Recycling Technology» und gibt die neuesten Entwicklungen in Sachen Umweltschutz wieder.

DER HRT-ANSATZ

- Herstellung einer hochwertigen Asphaltmischung mit einem hohen Anteil an wiederverwertetem Asphalt
- Frische Zuschlagstoffe werden nur als Zusatz hinzugefügt
- Geeignet für die gleichzeitige Nutzung von Heiss- und Kaltasphaltrecycling

ZWEI SYSTEME ZUR AUSWAHL

- Herkömmlicher Gegenstrom-Trockner für RAP-Zugabe bis 60 Prozent
- RAH100 für die Verwendung von 100 Prozent recyceltem Material

PRODUKTIV UND VIELSEITIG

- Produktionsleistung von 320 Tonnen pro Stunde
- Für die Herstellung von Heiss- und Niedertemperaturasphalt, optional auch für Kaltasphalt geeignet
- Kann Schaumbitumen, Pigmente und andere Zusatzstoffe verarbeiten

AS1 STEUERUNG

- Übertreffende Bedienerfreundlichkeit
- Beinhaltet nützliche Tools, wie Überwachung des Energieverbrauchs und vollautomatisches Ausgabemodul
- Datendokumentation und Analyse verfügbar

VERTIKALE STAPELUNG

- Verringert den Komponentenverschleiss
- Verhindert das Anhaften der RAP-Mischung und verringert den Wartungsaufwand
- Verkürzt den Weg des heissen RAP-Materials

QUALITÄTSDSIGN

- Zusätzliche RAP-Doseure zur Trennung von RAP mit unterschiedlichen Korngrössen erhältlich
- Rauchgasabsaugung in der gesamten Anlage und Vollverkleidung vorhanden
- Breite Laufstege und Plattformen für den bequemen Zugang zu den Wartungsstellen

AMMANN

TECHNISCHE SPEZIFIKATIONEN
 ABP 240–400 HRT
 ASPHALTMISCHANLAGE



ANLAGENTYP*	240		320–400			320–400
RECYCLING-SYSTEM	RAH60 (GLEICHSTROM)		RAH60 (GLEICHSTROM)			RAH-CF (GEGENSTROM)
MAX. RECYCLING-ZUGABE	60 % (kombiniert)		60 %			80 %
ANZAHL RECYCLING-DOSEURE	Anzahl beliebig					
FASSUNGSVERMÖGEN RECYCLING-DOSEURE	8 m ³ –13 m ³					
TYP RECYCLING-TROMMEL	RT 22100 oder RT RT 25140		RT 25110 oder RT 25140 oder RT 29120			RT 29120/220
MAX. RECYCLING-LEISTUNG BEI 3 % FEUCHTE	120 t/h	180 t/h	150 t/h	180 t/h	210 t/h	190 t/h
BRENNER-LEISTUNG	8 MW	max. 12 MW	max. 10 MW	max. 12 MW	max. 14 MW	14 MW
BRENNSTOFFE	Erdgas, Heizöl extraleicht, Schweröl, Braunkohlestaub, Holzstaub					
ABSAUGLEISTUNG FILTER	63 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h	70 000 Nm ³ /h oder 83 000 Nm ³ /h oder 90 000 Nm ³ /h			
PUFFERSILO RECYCLING (RAH)	30 t, 37 t, 2 × 20 t			20 t, 40 t, 2 × 30 t		
ANZAHL VORDOSEURE	Anzahl beliebig					
FASSUNGSVERMÖGEN VORDOSEURE	7.5 m ³ –15 m ³					
TYP TROCKENTROMMEL	T 2390	T 25100	T 2390 oder T 25100 oder T 27110			
MAX. TROCKNER-LEISTUNG BEI 3 % FEUCHTE	251 t/h	335 t/h	251 t/h	335 t/h	363 t/h	
BRENNER-LEISTUNG	max. 18 MW	max. 24 MW	max. 18 MW	max. 24 MW	max. 26 MW	
BRENNSTOFFE	Erdgas, Heizöl extraleicht, Schweröl, Braunkohlestaub, Holzstaub					
TYP SIEBMASCHINE	VA-2050-S		APS-2060-S oder APS-2060 NGS			
ABSIEBUNG	5- oder 6-fach					
SIEBFLÄCHE	36.2 m ² (5-fach) oder 43.4 m ² (6-fach)		43m ² (5-Fach) oder 52 m ² (6-Fach)			
HEISSMINERALSILO	65 t oder 90 t oder 115 t, 1-reihig / 110 t, 2-reihig		120 t oder 200 t, 1-reihig / 300 t, 2-reihig			
MINERALWAAGE	4650 kg		5500 kg			
FÜLLERWAAGE	400 kg		900 kg			
BITUMENWAAGE	363 kg		520 kg			
MISCHERGRÖSSE / INHALT	4 t		5 t, Option: 4 t, 6 t			
MAX. MISCHERLEISTUNG	320 t/h		320 t/h (4 t), 400 t/h (5 t), 480 t/h (6 t)			
KALTRECYCLING-ZUGABE BEI 3 % FEUCHTE	Bis zu 25 % RAC direkt in den Mischer					
KALTRECYCLINGWAAGE	Bandwaage					
KALTRECYCLINGSILO	5 t		2 t (at 20 t RAH buffer silo) or 5 t (at 40 t RAH buffer silo)			
VERLADESILO INTEGRIERT INHALT / ANZAHL KAMMERN (K)	200 t in 4 Kammern Erweiterung möglich auf: 300 t in 6 Kammern		400 t in 4 Kammern Erweiterung möglich auf: 600 t in 6 Kammern, 800 t in 8 Kammern oder 1000 t in 10 Kammern			
BITUMENVERSORGUNG	E-Bit, vertikale Ausführung, 60 m ³ , 80 m ³ , 100 m ³ , auch erhältlich als geteilte Tanks					
FÜLLERVERSORGUNG	Nach Kundenwunsch: Füllertürme Ø = 3200 oder Ø = 3800 in verschiedenen Ausführungen					

*Produktionskapazitäten basierend auf folgenden Konditionen: 10 % Bitumen- und Füller-Zugabe, bei 5 % Eingangsfeuchte des Minerals, Mineral-Temperaturerhöhung von 175 K und 0/2-Mineralanteil von max. 40 % | Mischzyklen: 80 pro Stunde.