



REVISTA DEL GRUPO AMMANN

DISFRUTA DEL SILENCIO

Rodillo Tándem Ligero *eARX 26-2*

eMISSIONS

El uso de motores eléctricos es más que una tendencia

Página 4

UNA MODERNA PLANTA MEZCLADORA DE ASFALTO

Downer presenta otra instalación de vanguardia

Página 8

PRESENTACIÓN DE NUEVOS PRODUCTOS

Presentación de la compactación pesada en la bauma

Página 16

as1 ARGON VIEW

La interfaz de planta ayuda a los nuevos operadores a triunfar

Página 19



LO QUE OBTIENE CON UNA MODERNIZACIÓN

¿PUEDE UNA PLANTA DE ASFALTO ANTIGUA CUMPLIR CON LAS NUEVAS NORMAS AMBIENTALES?

En un mundo donde las normas ambientales están en constante cambio, los productores de asfalto pueden sobrevivir, e incluso prosperar, con la ayuda de la modernización de la planta.

Una modernización mejora una vieja planta, para que cumpla con las nuevas normas ambientales - a una fracción del costo de una nueva compra. Todos los proyectos son gestionados por el Centro de Retrofit Ammann, que se basa en procesos probados y técnicos experimentados para solucionar cualquier problema y asegurar resultados superiores.

¿Qué puede obtener con una modernización de Ammann?

- Mayor utilización de RAP.
- Un sistema de depósito de bitumen calefaccionado por electricidad que es tan rentable que se paga en unos pocos años.
- Los niveles de ruido se reducen hasta 20 dB, sin afectar la producción diaria.
- Capacidad de utilizar mezclas de baja temperatura que reducen el consumo y la emisión de combustible

Comuníquese con nosotros para recibir un análisis gratuito para conocer las mejores oportunidades y obtener mejoras ambientales rentables en su planta.



MARCANDO LA DIFERENCIA DESPUÉS DE LA VENTA

RESUMEN

- 4 EL MERCADO DE EMISIONES CERO
El uso de motores eléctricos es más que una tendencia
- 8 UNA MODERNA PLANTA MEZCLADORA DE ASFALTO
Downer presenta otra instalación de vanguardia
- 11 ASISTENCIA REMOTA
La solución de asistencia remota de Ammann proporciona ayuda experta al instante
- 12 FILIGRANA CONCISA
Trabajo de precisión gracias a las placas vibratorias APF de Ammann para curvas suaves
- 14 MODERNIZACIÓN SIN INTERRUMPIR EL FUNCIONAMIENTO
La planta de hormigón se modernizó con éxito sin interrumpir su funcionamiento en las operaciones en curso
- 16 PRESENTACIÓN DE NUEVOS PRODUCTOS
Presentación de la compactación pesada en la bauma
- 19 AS1 ARGON VIEW
La interfaz de planta ayuda a los nuevos operadores a triunfar
- 20 ASISTENCIA EN TODO EL MUNDO
Mejora de los programas de formación gracias a nuevos esfuerzos
- 21 AMMANN ALREDEDOR DEL MUNDO
Una visión general de noticias y eventos

ESTIMADOS CLIENTES

Con frecuencia, la revista especializada para el cliente destaca el lanzamiento de nuevos productos. Y este número no es una excepción, ya que incluye varias compactadoras innovadoras. (También se han inaugurado recientemente nuevas plantas de asfalto y hormigón).

Las presentaciones de productos son, por supuesto, el alma de las empresas de construcción de carreteras como Ammann. Las mejoras proporcionan a los clientes soluciones que ayudan a impulsar sus negocios y, en última instancia, su rentabilidad.

Sin embargo, me complace que varios artículos de esta revista muestren cómo ayudamos a los clientes *después* de la venta. No basta con tener productos que incorporen valor. También debemos ofrecer métodos creativos para que todas las características clave de nuestras plantas y máquinas sean accesibles a los clientes, independientemente de su ubicación o nivel de experiencia.

Estos esfuerzos posventa incluyen un nuevo sistema de asistencia remota para plantas de asfalto y hormigón. Si un cliente se encuentra con un problema, sólo tiene que ponerse nuestras gafas de realidad virtual y un casco de seguridad. Los expertos externos podrán ver lo que ve el cliente y solucionar la situación. Esto proporciona información que permitirán evitar días de inactividad de la planta.

as1 ARGON View, por su parte, ayuda a los nuevos operadores a ponerse al día rápidamente cuando aprenden el manejo y el funcionamiento de las plantas de asfalto y hormigón. La interfaz convierte lo muy complicado... en algo muy sencillo de dominar.

Ofrecer productos con valor es esencial. Pero también lo es garantizar que los clientes puedan beneficiarse de ese valor. En Ammann, seguimos comprometidos con ambas cosas.

Hans-Christian Schneider
CEO Ammann Group

AMMANN SE EXPANDE EN EL MERCADO DE LAS EMISIONES

EL USO DE MOTORES ELÉCTRICOS ES MÁS QUE UNA TENDENCIA

Las máquinas de accionamiento electrónico se han convertido en una parte esencial de muchas obras. "En muy poco tiempo, hasta el 10% de la producción anual de máquinas de compactación ligera se impulsará eléctricamente", afirma Bernd Holz, Vicepresidente Ejecutivo de Máquinas de Ammann.

Ammann ha adoptado plenamente este cambio, y la empresa está lanzando una serie de máquinas de compactación ligeras de accionamiento eléctrico.

La maquinaria pesada también estará presente. "Seguiremos expandiéndonos en los próximos años en el floreciente mercado alternativo de cero emisiones", declaró Tomas Kopic, Vicepresidente Ejecutivo de la División de Maquinaria Pesada de Ammann.

Actualmente se comercializan o están a punto de comercializarse varios productos accionados eléctricamente. Entre ellos se incluyen el compactador de placa vibratoria unidireccional eAPF, el apisonador eATR y el apisonador tándem ligero eARX 26-2. Aunque está catalogada como "ligera", la máquina tiene un peso operativo de 2640 kg, una marca que muchos consideraban inalcanzable para los accionamientos eléctricos.

■ FACILIDAD DE USO

Hans-Christian Schneider, CEO de Ammann, ha marcado las directrices de las máquinas de propulsión eléctrica de hoy y del futuro. "Las compactadoras tienen que ser sostenibles, productivas Y fáciles de usar", dijo.

Las máquinas e-drive deben cumplir tres criterios principales". En primer lugar, necesitan baterías potentes que permitan un funcionamiento más prolongado", explica Schneider. "En segundo lugar, deben cargarse de forma rápida y sencilla para la tripulación".

"Por último, debe tratarse de máquinas fáciles de usar. Deben incorporar medios que ayuden a los operadores y gestores de flotas a integrar con éxito las máquinas en las flotas. Estamos seguros de que estas nuevas máquinas cumplen todos los criterios".



eMission

▶▶ EN MUY POCO TIEMPO, HASTA EL 10% DE LA PRODUCCIÓN ANUAL DE MÁQUINAS DE COMPACTACIÓN LIGERA SE IMPULSARÁ ELÉCTRICAMENTE. ▶▶



eARX 26-2



“PUJANTE” CERO

COMPACTORA 3D

La compactadora vibratoria Ammann eAPX 68/95 3D es la primera placa vibratoria del mercado que puede ir en arco, círculo o girar sobre la marcha. La eAPX 68/95 es tan ingeniosa que fue nominada para el premio a la innovación de bauma 2022.

Ammann comenzó el desarrollo de la máquina planteándose varias preguntas. ¿Qué requisitos deben cumplir las placas vibratorias para afrontar los retos de hoy y del futuro? ¿Qué aspectos son esenciales durante la operación? ¿Qué podría aportar un enfoque totalmente novedoso a la compactación por placa? ¿Y cómo se puede avanzar en la sostenibilidad?

Los desarrolladores se dieron cuenta de que la tecnología existente no era capaz de proporcionar las respuestas necesarias. En consecuencia, Ammann se ha replanteado por completo el concepto de la placa vibratoria. Como resultado, surge el prototipo eAPX 68/95 alimentado por batería, una auténtica revolución en la compactación con placas vibratorias.

■ DISEÑO INNOVADOR

La eAPX 68/95 destaca inmediatamente por su aspecto. Posee una altura de trabajo reducida de 700 mm. Gracias a esta altura y a la capacidad de movimiento de la máquina en todas las direcciones, la convierte en una máquina ideal para las aplicaciones en zanjas, incluidas las que cuentan con sistemas de apoyo y refuerzos transversales que detienen a las máquinas de menor tamaño. No obstante, la placa también resulta productiva en espacios abiertos.

Y aún más impresionante, si cabe, puede ser lo que se esconde debajo el capó. Cuatro ejes de trabajo, en forma de X, se combinan con una placa base curvada para dotar a la computadora de 620 kg de una maniobrabilidad que ninguna otra placa ha conseguido hasta ahora: capacidad de avanzar en arco, en círculo o de girar sobre la marcha en el sitio.

Una unidad de control remoto se encarga de enviar los movimientos precisos a la eAPX 68/95. Manteniendo en todo momento una distancia segura y con la mejor visión de conjunto posible,

el usuario tiene todo bajo control, incluso en zanjas estrechas y otras zonas de difícil acceso. El operador tiene la posibilidad de maniobrar fácilmente la eAPX 68/95 con precisión en tramos rectos o en lugares de difícil acceso.

■ VERSÁTIL Y SOSTENIBLE

Cuatro motores eléctricos alimentados por baterías permiten que la máquina opere en trabajos no permitidos para los motores de combustible, incluyendo interiores y espacios cerrados. Además, los motores eléctricos contribuyen también al esfuerzo por la sostenibilidad.

La placa puede funcionar de forma continua durante aproximadamente 70 minutos antes de que sea necesario recargarla. Una carga de 30 minutos es suficiente para que la máquina vuelva al lugar de trabajo, con una carga más completa una vez finalizado el turno.

La eAPX 68/95 utiliza baterías de fosfato de hierro y litio (LFP) para maximizar la seguridad. Las baterías y su avanzado sistema de gestión son especialmente resistentes a las altas temperaturas, la sobrecarga y los daños mecánicos.

El accionamiento preparado para el futuro requiere poco mantenimiento, ya que no cuenta con sistemas hidráulicos, fluidos de funcionamiento ni engranajes. Su escaso desgaste, la ausencia de fluidos y la evitación de emisiones la convierten en una compactadora de placa verdaderamente sostenible, con una maniobrabilidad y un rendimiento inigualables.



RODILLO TÁNDEM LIGERO eARX 26-2

NUEVA MÁQUINA CUENTA CON UN ACCIONAMIENTO TOTALMENTE ELÉCTRICO QUE PUEDE FUNCIONAR DURANTE UN TURNO COMPLETO –Y A VECES MÁS– SIN NECESIDAD DE RECARGA



eARX 26-2

La ausencia de motor de combustión hace que la eARX 26-2 sea extremadamente silenciosa durante su funcionamiento. Los niveles sonoros que llegan al puesto de mando son un 46 % inferiores a los de la versión diésel. El innovador concepto de cadena cinemática elimina casi todos los componentes hidráulicos. El impacto ecológico también disminuye – y los costes totales de propiedad se reducen significativamente – al sustituir el motor diésel y su sistema de refrigeración.

■ CARGA DE BATERÍA DE LARGA DURACIÓN

La eARX 26-2 está equipada con un potente paquete de baterías con motores eléctricos para el accionamiento principal y los circuitos vibratorios.

El avanzado paquete de baterías de 48 voltios tiene una capacidad de 600 Ah/31,5 kWh. La tecnología LiFePO₄ del paquete es única porque cada célula interna de la batería está protegida de forma independiente. Esto hace que todo el paquete resulte ignífugo, lo que aumenta la seguridad.

La tecnología del rodillo proporciona un funcionamiento prolongado con una sola carga. Dependiendo del lugar de trabajo y de las exigencias a las que se someta la máquina, una eARX 26-2 puede funcionar hasta 18 horas sin necesidad de recarga. Esto significa que la máquina sólo necesita cargarse una vez por jornada laboral, normalmente al final del turno de trabajo (dependiendo de las condiciones de la obra).

Todos los motores eléctricos y vibratorios están equipados de serie con un mecanismo de recuperación. Cuando la máquina se detiene, o cuando se apaga la vibración, los motores eléctricos siguen generando energía, y la envían a la batería principal para aumentar la carga.

■ CARGA DE LA MÁQUINA

La batería puede recargarse mediante el proceso de recuperación durante el funcionamiento de la máquina, o con

cargadores cuando la máquina no está en funcionamiento.

La carga es rápida, sencilla y no requiere herramientas especiales. Hay dos sistemas de carga disponibles:

- Cargador a bordo: sistema de carga de 50 amperios con 12 horas de tiempo de carga (de 0 % a 100 % de capacidad de la batería).
- Cargador externo: sistema de carga de 200 amperios con un tiempo de carga de 3,5 horas (de 0 % a 100 % de capacidad de la batería).

La batería LiFePO₄ se caracteriza por una larga vida útil y un elevado número de ciclos de carga. Es muy posible que la batería dure toda la vida útil de la máquina.

El operador tiene la posibilidad de controlar continuamente el nivel de carga de la batería. Se envía una alerta automática a través de la pantalla multifunción cuando la carga desciende al 10 %. Si el nivel desciende al 3 %, el sistema desconecta automáticamente el vibrador para conservar energía para el desplazamiento de la máquina a un puesto de recarga.

La temperatura ambiente de funcionamiento es otra ventaja importante. Los rangos de temperatura son más amplios que los de las baterías de iones de litio y otras tecnologías habituales. Las baterías LiFePO₄ pueden funcionar por debajo del punto de congelación – concretamente a partir de -10 °C (14 °F) – y hasta 60 °C (140 °F).



SOSTENIBILIDAD

La máquina de emisiones cero forma parte de la iniciativa eMission de Ammann, que reduce el impacto medioambiental y mejora la eficiencia económica.

Los productos del programa eMission representan un nuevo capítulo en la sostenibilidad de Ammann, incluyendo niveles reducidos de CO₂ y una menor huella de carbono. Esto es cada vez más importante a medida que se endurecen las normativas sobre emisiones.

El núcleo de eMission es el desarrollo de una estructura de tren de potencia muy innovadora. La nueva generación de máquinas eMission también refleja el compromiso de minimizar el mantenimiento y el coste total de propiedad. Esto incluye reducir el volumen de fluidos necesarios y hacer que los puntos de servicio sean extremadamente accesibles.

Este compromiso de Ammann – conocido como ECOdrop – hace que los últimos productos de Ammann sean significativamente más respetuosos con el medio ambiente.

ECOdrop se combina con eMission para producir máquinas únicas en términos de impacto ecológico positivo, reduciendo significativamente los costes totales de propiedad de la máquina gracias a:

- La ausencia de un motor diésel, por lo que no hay cambios periódicos de aceite ni de filtro.
- La ausencia de una estructura de postratamiento del motor (EGR, DOC, SCR, DPF) y, por tanto, eliminando los sobrecostes y el mantenimiento periódico.
- La eliminación de un depósito de DEF, sin filtros que cambiar, depósitos que limpiar ni fugas de fluidos.
- La ausencia de sistema de refrigeración y la ausencia de líquido refrigerante que cambiar.
- El uso de una junta articulada y un sistema vibratorio sin mantenimiento, eliminando el trabajo de mantenimiento durante toda la vida útil de la máquina.
- Reducción del aceite hidráulico a 4 litros, sólo necesario para el circuito de dirección.

■ MÚLTIPLES APLICACIONES

La máquina se adapta bien a lugares de trabajo en los que no debe emitirse mucho ruido, como zonas muy concurridas, centros urbanos y zonas históricas y residenciales. La eARX 26-2 es una gran herramienta para el trabajo nocturno.

La ausencia de motor diésel y del sistema de postratamiento elimina las emisiones de gases de escape. Por tanto, se trata de una máquina que puede trabajar en el interior de edificios y en obras subterráneas, como túneles.

Un control intuitivo y un funcionamiento fácil de explicar son grandes ventajas para quienes se encargan de la formación de los usuarios finales, para quienes alquilan por poco tiempo o para los operadores menos cualificados.

■ RENDIMIENTO ÚNICO

Los motores de accionamiento eléctrico también aportan un control más preciso a la unidad vibratoria. Esto permite un control de la frecuencia único en el mercado. La configuración vibratoria puede ajustarse de 55 Hz a 66 Hz para obtener un rendimiento de compactación eficiente y de alta calidad.



Sostenibilidad

AMMANN SERVICELINK



ServiceLink

ESTA ES UNA CARACTERÍSTICA ESTÁNDAR DE LAS MÁQUINAS eMISSION

ServiceLink es un método sencillo y eficaz de gestión de flotas para máquinas de construcción, que proporciona un control exhaustivo de los datos de las máquinas para las flotas de los clientes.

Este método de autosupervisión ayuda a evitar costosos tiempos de inactividad, evalúa los parámetros y ofrece un manejo intuitivo.

DOWNER PRESENTA OTRA INSTALACIÓN DE VANGUARDIA

LA PLANTA ABP 320 HRT
DE AMMANN AYUDA A
LOS USUARIOS FINALES
A CUMPLIR CON LOS
ESTÁNDARES DE LA
EMISIÓN DE CARBONO

▄▄ ESTA PLANTA
AYUDARÁ A
NUESTROS CLIENTES
A ALCANZAR SUS
OBJETIVOS MEDIO-
AMBIENTALES. ▄▄



ES CONSIDERADA LA PLANTA DE MEZCLA DE ASFALTO MÁS MODERNA DE AUSTRALIA

Puede hacerlo todo, incluso ayudar a los constructores de carreteras a reutilizar los materiales de desecho y reducir la emisión de carbono en la producción de asfalto.

“A medida que llega el momento de reducir la emisión de carbono de la industria, esta planta, y su infraestructura relacionada, ayudará a nuestros clientes a alcanzar sus objetivos medioambientales”, dijo Dante Cremasco, Jefe de Servicios de Carreteras de Downer.

La nueva planta de mezcla de asfalto ABP 320 HRT (High Recycling Technology) de Ammann utiliza el famoso tambor de secado RAH100 de Ammann y puede hacer la mezcla completamente con materiales reciclados. Tiene la capacidad de utilizar hasta el 100% de RAP e incorporar otros materiales de desecho, como vidrio, cartuchos de impresora reciclados, plásticos blandos y envases.

En este momento, se está produciendo un cambio en el mercado para responder mejor a los impactos ambientales. Los usuarios finales aceptan progresivamente mayores niveles de reciclaje. La planta de Ammann tiene la flexibilidad necesaria para producir los asfaltos tradicionales de hoy en día, pero también está totalmente equipada para afrontar los retos de la próxima generación.

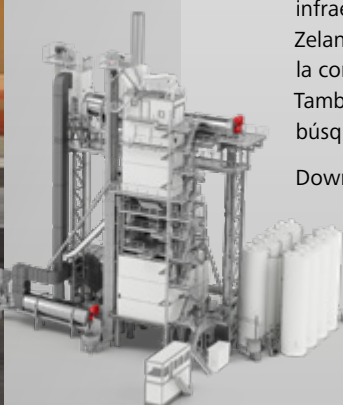
“Está significativamente avanzada”, dijo Cremasco sobre la planta, que comenzó a funcionar a pleno rendimiento en Sídney en junio de 2022. El valor de la Ammann ABP 320 HRT, dijo Cremasco, es “su capacidad para incorporar eficientemente numerosos componentes de reciclaje, mientras que sigue siendo capaz de producir mezclas vírgenes estándar”.

Con capacidad para suministrar 320 toneladas por hora, la planta puede satisfacer a clientes de gran volumen. “También es flexible para dar servicio a los clientes más pequeños, usuarios de contenedores, en cualquier momento”, dijo Cremasco.

Downer eligió la planta de lotes para dar servicio a la comunidad de Sídney porque puede cambiar rápidamente las recetas. “Con la planta por lotes, podemos minimizar los residuos y mejorar los tiempos de ciclo y, lo que es más importante, atender más demandas de nuestros clientes”, dijo Cremasco.

Downer es una importante empresa de servicios de infraestructura, con operaciones en toda Australia y Nueva Zelanda. Se dedica a prácticamente todos los aspectos de la construcción de carreteras y otras industrias relacionadas. También es reconocida como líder mundial e innovadora en la búsqueda de nuevos métodos sostenibles.

Downer comenzó a planificar una nueva planta hace unos dos años. La empresa estudió varias opciones, y finalmente se decidió por Ammann. La selección se basó en el éxito de las otras plantas de Ammann que posee, junto con la probada relación de colaboración entre Ammann y Downer y un entendimiento mutuo de los objetivos del negocio y de la industria para la futura generación.



CONSTRUIDA PARA EL RECICLAJE Y LA FLEXIBILIDAD

La nueva planta permite a Downer aprovechar sus años de experiencia en productos asfálticos innovadores y le permite satisfacer eficazmente las necesidades de sus clientes, tanto grandes como pequeños. "Antes teníamos seis silos de asfalto caliente, de 200 toneladas cada uno", dijo Cremasco. "Ahora tenemos un volumen similar en 10 silos. Eso nos da más flexibilidad".

La planta cuenta con cinco dosificadores de RAP que ofrecen la flexibilidad de alimentar el tambor superior o ir directamente mezclador.

Downer puede incluir hasta tres tipos de aditivos granulares diferentes en una mezcla y hasta tres aditivos líquidos.

La instalación puede almacenar verticalmente 6000 toneladas de áridos y 720 m³ de betún.

La planta también está equipada con silos sobredimensionados para fillers recuperados e importados. "Disponemos de unos 500 m³ de fillers en tres silos distintos, por lo que estamos seguros de tener la capacidad de traer los materiales", dijo Cremasco. "Los silos de asfalto en caliente nos dan la flexibilidad de almacenar la mezcla, por lo que podemos mantener la planta flexible y cambiar eficientemente las mezclas sobre la marcha".

Seis tolvas de alimentación en frío de áridos complementan el sistema de almacenamiento en tolvas para ayudar a la producción de cualquier mezcla especial o servir de reserva.

Hay, también, la preparación del RAP. "Downer ha construido una planta de procesamiento de RAP muy avanzada inmediatamente adyacente a la planta de asfalto que puede triturar, fraccionar y almacenar el RAP para que esté listo para su introducción inmediata en la planta", dijo Cremasco.

ENDURECIMIENTO DE LAS NORMAS

Para 2050, Australia se ha fijado el objetivo de la neutralidad en emisiones de carbono, con medidas progresivas a lo largo del camino. Aunque algunos objetivos son voluntarios, se deben cumplir ciertas normas para poder operar con el gobierno.

Las instalaciones de Downer – tanto para la planta de asfalto como la infraestructura relacionada – pueden reducir drásticamente esa emisión para los clientes.

Actualmente, alrededor del 25 % de la mezcla producida en Australia tiene contenido reciclado. "Esta planta nos permite aumentar significativamente esos porcentajes", dijo Cremasco. "Esperamos aumentar progresivamente el contenido de reciclaje hasta al menos el 60 % en los próximos años".

Las emisiones de las plantas no son un problema. "Cumplen sin problemas las exigentes normas australianas", dijo Cremasco.

Downer sigue trabajando en la producción de mezclas de alta calidad a temperaturas de producción cada vez más bajas. "El resultado será cada vez más espuma. Estamos reduciendo

la temperatura de los productos unos cuantos grados al año".

El objetivo a largo plazo es producir asfalto a temperatura ambiente. "Estamos haciendo pruebas de laboratorio al respecto y logrando avances", dijo. Un equipo de científicos lleva tiempo trabajando en el proyecto de la temperatura ambiente.

"El equipo está realmente comprometido. Vemos la importancia de eliminar el calor, y por tanto la energía, de lo que hacemos". La reducción de los combustibles fósiles y alternativos supondría un beneficio sustancial para la comunidad y el medio ambiente y "tal vez se mejore la vida útil del producto".

INICIO DE LA OPERACIÓN

En el momento de escribir estas líneas, la planta lleva más de tres meses funcionando. "La ejecución se realizó sin problemas", dijo Cremasco. "La puesta en marcha fue fantástica".

En cuanto a la Ammann ABP 320 HRT, "estamos entendiendo los matices y cómo hacerla aún más flexible".

En particular, el sistema de control as1, propiedad de Ammann, ha demostrado ser una gran ventaja. "El software es intuitivo", dijo Cremasco. "El cambio de nuestra antigua planta a la nueva fue perfecto y el equipo – que no había utilizado anteriormente el Sistema de Control as1 – pudo adaptarse rápidamente".

"Desafiaría a cualquier instalación del mundo a igualar la calidad, los procesos y las innovaciones que acabamos de completar", concluyó Cremasco.



ABT 320 HRT

LA SOLUCIÓN DE ASISTENCIA REMOTA DE AMMANN PROPORCIONA AYUDA EXPERTA AL INSTANTE

NUEVO Y AVANZADO PAQUETE DE SERVICIOS DE ASISTENCIA REMOTA DE AMMANN PERMITE A LOS EXPERTOS CONECTARSE AL INSTANTE CON LOS EMPLEADOS IN SITU, LO QUE FACILITA GUIARLES A TRAVÉS DE LOS PASOS NECESARIOS

CÓMO FUNCIONA

Un miembro del equipo de la planta lleva unas gafas de realidad aumentada, que actúan como los ojos de los expertos externos. Con la ayuda de las gafas, los expertos ven todo lo que ve el equipo de la planta. Un experto puede ser de Ammann, disponible las 24 horas del día, los 7 días de la semana, o de la organización del equipo de la planta.

El personal de la planta y los expertos colaboran en tiempo real para determinar qué hay que seguir explorando. La resolución de problemas es rápida y económica, ya que los expertos de Ammann ofrecen soluciones sin necesidad de invertir tiempo ni dinero en desplazamientos. Una ventaja adicional in situ es la posibilidad de trabajar con las manos libres, ya que las gafas se montan directamente en el casco.



Contacto

UTILIZACIÓN DE LA REALIDAD AUMENTADA

El sistema es fácil de utilizar para el equipo de la planta. Las gafas se suministran listas para su uso. Sólo es necesario iniciar sesión con las credenciales suministradas, una conexión a Internet por WiFi o un punto de acceso en un teléfono inteligente.

El miembro del equipo de la planta simplemente se pone las gafas y recibe indicaciones de los expertos sobre qué zonas debe examinar con más detalle. Los expertos convierten las opiniones en planes factibles.

“Estamos comprobando que se trata de una solución muy popular y muy eficaz”, afirma Gleb Polubenko, Director de Asistencia Técnica. “No exagero cuando digo lo importante que es que nuestros expertos tengan esa visión directa. Hay cosas que no se pueden explicar por teléfono”.

Muchas soluciones son sencillas. “El equipo de planta puede encargarse de gran parte del servicio si cuenta con cierta orientación”, afirma Gleb.

“Estamos aquí para acompañarles también en eso”.

Las reparaciones más complicadas también pueden realizarse mucho más rápido.

“El diagnóstico puede hacerse sin desplazamientos, lo que supone un ahorro de tiempo. También podemos pedir las piezas necesarias y empezar a hacer otros arreglos inmediatamente. Esto puede eliminar días de inactividad”.



FILIGRANA COMPACTADA

TRABAJO DE PRECISIÓN CON LAS PLANCHAS VIBRATORIAS APF DE AMMANN CON ESQUINAS REDONDEADAS PARA CURVAS REDONDAS

Enno Klier, de la empresa Schneestern GmbH, no sólo construye pumptracks, las pistas deportivas para bicicletas BMX, scooters o monopatines, sino que las modela, elegantemente, con la menor placa vibratoria de Ammann, la APF10/33, que ha adaptado especialmente a sus necesidades.

Una pumptrack de este tipo se integra de forma orgánica, casi sensual, en el paisaje con curvas pronunciadas, olas y saltos. Se puede sentir la pasión por el deporte en las instalaciones y ver los conocimientos técnicos de los parques deportivos de Schneestern GmbH de Baviera.

Además, se percibe el trabajo manual. Las pistas, las ondulaciones y las curvas pronunciadas se conforman con la compactadora de placa vibratoria de Ammann. Para el trabajo, se emplean cuatro de las compactadoras de placa vibratoria más pequeñas de la serie APF, la APF 10/33 de 54 kilos y la más potente de la gama, la APF 20/50.

La empresa Schneestern GmbH de Durach, en la región bávara de Allgäu, está especializada en la construcción de instalaciones deportivas y parques de acción de este tipo. La empresa se fundó en 1999 con la visión de arraigar los deportes de acción en la sociedad. Ahora, algo más de 20 años después, Schneestern pone en escena a la perfección parques deportivos y de nieve en todo el mundo, para el deleite de jóvenes y mayores ciclistas, patinadores, pilotos de scooter o snowboarders. Entre otras cosas, Schneestern construyó el parque de Slopestyle en Pyeongchang para los Juegos Olímpicos de Invierno de 2018 en China. Pero éste es sólo un proyecto entre muchos otros.

DE CHINA A SCHRIESHEIM

En Schriesheim, Schneestern construyó este verano un parque deportivo para los ciclistas de BMX y los pilotos de scooter, que son actualmente el grupo objetivo más importante. Una pumptrack con una mini rampa e incluso un loop de caída. Enno Klier, capataz de Schneestern, puso en marcha la pumptrack prevista con su equipo de construcción y las compactadoras de placa vibratoria de Ammann.

El equipo de Schneestern aporta mucha experiencia, habilidad y pasión por la construcción de las instalaciones deportivas y el deporte. Enno Klier ya ha probado compactadoras de placa vibratoria de diferentes fabricantes en el mercado de construcción. La chispa que encendió el "Esta es mi herramienta de trabajo" no saltó hasta que dio con las compactadoras de Ammann. Y él y su equipo han estado trabajando con ellas desde entonces. Las robustas y maniobrables máquinas

aportan fiabilidad, calidad y durabilidad a la construcción de las pumptracks y no defraudarán al equipo de construcción.

Schriesheim fue un proyecto ejecutado en pleno verano, bajo un sol abrasador y con temperaturas de unos 40 grados. Junto con una temperatura del asfalto de unos 170 grados, todo se convirtió en un verdadero reto para él y su equipo. "Pero es mejor que pasar demasiado frío", apunta sobre el ambiente de trabajo al asfaltar.

ESPECIALISTA EN LA CONSTRUCCIÓN DE PUMPTRACKS

Una pumptrack es una pista especialmente diseñada para bicicletas BMX o de cross, que los ciclistas recorren de pie en la bicicleta, sin pedalear. El piloto acelera la bicicleta desplazando su centro de gravedad desde abajo hacia arriba. Este movimiento se denomina con el término inglés pumping (bombeo). De ahí el nombre de pumptrack para este tipo de pistas. Naturalmente, los scooters o los skaters también pueden utilizar la pista si está asfaltada.

Las pumptracks se construyen como las carreteras. Se aplica una capa de base de piedra triturada y se compacta. Y luego se añade la capa de asfalto. Klier es ahora un especialista en estos sistemas. "Primero, pasamos con la excavadora y rellenamos la pista según el plan, a unos 30 cm de altura", explica. La forma de la pista se realiza a mano y utilizando la compactadora de placa vibratoria. En los tramos rectos o en las ondulaciones, se utiliza una compactadora APF 20/50 de Ammann de unos 100 kg. Es la máquina más potente de la nueva serie APF con una anchura de trabajo de 500 mm. Como siempre ocurre con Ammann, la unidad de excitación técnicamente sofisticada no necesita mantenimiento. Y gracias a la fuerte propulsión, también es posible compactar perfectamente la grava en los tramos empinados de la pista.

Para las curvas, Klier utiliza las compactadoras de placa vibratoria APF 10/33, más pequeñas y por tanto más manejables. En total disponen de cuatro de estas máquinas en uso. "Hay que empujar la placa por las curvas pronunciadas, que tienen 60 grados en el ángulo más pronunciado". En teoría, esto también podría hacerse con la APF 20/50. "Pero tienes que quererlo", dice Klier lacónicamente. La APF 10/33 es la opción más adecuada porque es más ligera. Y Klier logra con ella la compactación necesaria.



Virtual
Showroom

LA PRIMERA PRUEBA

La pista de grava compactada es probada primero por el equipo de construcción en una bicicleta de montaña. Esto siempre se hace, en cualquier lugar de Alemania en el que el equipo construya una pumptrack. Al fin y al cabo, hay que comprobar si la pista funciona y ofrece lo que promete. Sólo cuando todo está en orden se aplica la capa de asfalto, en un espesor de ocho a diez centímetros.

Para los trabajos de asfaltado en estas curvas e inclinaciones estrechas y empinadas, Klier confía en la Ammann APF 10/33. Para conseguir un modelado perfecto de la pista, Schneestern realiza su propia puesta a punto de las compactadoras. "Los ajustes surgieron poco a poco", dice. "Hemos cambiado el ángulo de la lanza y la hemos doblado. Además, añadimos un segundo asidero sobre el motor".

"Dispongo de una mejor transmisión de potencia con estos ajustes y puedo dirigir la máquina de forma más infalible en las pendientes pronunciadas". La curva más pronunciada que Klier ha trazado hasta ahora tenía un ángulo de 63 grados. Pero aún no se ha dado el último paso posible. ¿Hay todavía margen de mejora?

En cualquier caso, Klier está muy satisfecho con la máquina. Las adaptaciones y el rendimiento de las compactadoras de placa vibratoria APF le permiten alcanzar la calidad deseada en las pumptracks. Para él, no cabe pensar en otro tipo de compactadora. También el servicio técnico es correcto. El servicio de atención al cliente de Ammann y la planta de Hennef ofrecen apoyo en todo momento.

SUELO REDONDEADO PARA CURVAS REDONDAS

Pero la guinda del pastel en el campo de la adaptación: la placa base ha sido redondeada por Schneestern para que tenga una forma ligeramente convexa. Esto permite modelar suavemente las curvas empinadas con cualquier ángulo de inclinación. Hermoso, redondo y orgánico. Perfecto para los atletas y los loops.

Enno Klier comprueba una y otra vez a mano si las uniones son correctas, y que la pista no tenga deformaciones y sea lisa. La pequeña APF 10/33, que con 54 kilogramos es la compactadora de placa vibratoria más ligera de la serie APF de Ammann, es perfectamente adecuada para este exigente trabajo de moldeado. Una curva de siete a ocho metros de longitud la realizan dos especialistas en construcción de vías. "El primero pre-compacta, y, después, el segundo la repasa", describe Klier. Paso hasta diez veces por el mismo sitio hasta que esté bien". Las compactadoras de placa vibratoria han resistido la construcción de las pumptracks durante años.

LA COMBINACIÓN PERFECTA: AUTODIDACTA Y CICLISTA MTB

Enno Klier no es paisajista ni constructor de carreteras de profesión. Se formó como vendedor al por menor y trabajó en una tienda de bicicletas; sin embargo, siempre ha tenido predilección por la construcción y la artesanía. Conoció la construcción de pumptracks gracias a su afición: el ciclismo y la bicicleta de montaña. En su barrio se construyó un parque de bicicletas en el que trabajó un amigo suyo como autónomo. "Me pareció emocionante y simplemente pregunté si necesitaban a alguien más", dice Klier. Ese fue el comienzo de la gran pasión. Klier lleva cuatro años en la empresa y ha adquirido su oficio aprendiendo sobre la marcha. Después de unas 40 pumptracks y una placa vibratoria exprimida al máximo en ese tiempo, ahora aporta mucha experiencia a este trabajo.

La pumptrack de Schriesheim se ha integrado orgánicamente en el paisaje. Esta pista se centra en los atletas más jóvenes, que disfrutan recorriendo la pista con sus olas, giros pronunciados y loop. Enno Klier, su equipo de construcción, las planchas vibratorias y las bicicletas de montaña ya se han trasladado a Osnabrück, donde está llevando a cabo lo que tanto le gusta: la próxima pumptrack.



Las empinadas curvas de la pumptrack están muy bien trabajadas.



Para el trabajo en la curva, los empleados de Schneestern adaptaron la compactadora de placa vibratoria APF 10/33 de Ammann. Se modificó la lanza.



Un asidero adicional en la placa vibratoria facilita el difícil movimiento de la placa vibratoria en las curvas pronunciadas.



La placa fue rectificada en forma convexa. Esto permite modelar perfectamente las curvas.

MODERNIZACIÓN DURANTE LA OPERACIÓN



GRACIAS A UNA CUIDADOSA PLANIFICACIÓN, LA PLANTA DE HORMIGÓN DE THOMAS BETON, LÜRSCHAU, SE MODERNIZÓ CON ÉXITO DURANTE SU FUNCIONAMIENTO

La modernización consistió en la conexión de una mezcladora de hormigón Ammann Elba CBS 120 SB con un depósito lineal de áridos in situ como nuevo corazón de la planta.

“Todo lo que puedo decir es: ¡Conduce deprisa debajo de ella!” Cuando se mezclaron los primeros 300 m³ durante la puesta en marcha de la nueva Ammann Elba CBS 120 SB,

B. Rainer Brings, director general de Thomas Beton, quedó impresionado por la rapidez de la planta. Con esta nueva

planta mezcladora de hormigón, ahora puede aumentar significativamente su producción por hora en comparación con la antigua. Ahora son posibles rendimientos de hasta 120 m³/h.

Este aumento de la producción era una necesidad urgente. Esta necesidad se debió al considerable aumento de la demanda de hormigón fresco debido, entre otras cosas, a las grandes cimentaciones de las centrales eólicas de la región y a una planta de prefabricados cercana. La antigua planta había llegado al límite de su capacidad.

Tras una planificación detallada, la modificación de la planta pudo llevarse a cabo rápidamente y sin problemas sin interrumpir la producción.



LA INTERRUPCIÓN DE LA PRODUCCIÓN NO FUE UNA OPCIÓN

Durante esta modernización se tuvieron que superar dos retos. Por un lado, había que integrar técnicamente la construcción de dosificación existente en la nueva a través de la diferencia de altura de un escarpe. Por otro lado, para poder atender los pedidos en curso, la planta tuvo que seguir con su producción durante la modificación.

Una vez comprobadas las existencias, se determinó detalladamente qué componentes podían sustituirse y cuáles podían seguir utilizándose. "Actualmente operamos doce plantas de hormigón premezclado Ammann Elba de este tipo en nuestras fábricas del norte de Alemania", dice Brings. "Al planificar la nueva planta junto con Ammann Elba, pudimos aprovechar perfectamente la flexibilidad de los conjuntos".

RENOVACIÓN Y MODERNIZACIÓN INTEGRAL

La modernización del complejo durante operaciones de producción en curso sólo duró ocho semanas. Mientras la antigua torre de mezcla seguía cumpliendo su función, la nueva planta mezcladora de hormigón premezclado CBS 120 SB con mezcladora mono-eje CEM 2660 S se conectó al contenedor lineal de áridos existente como planta de cinta transportadora.

Se ha renovado toda la tecnología de cierre y dosificación del propio contenedor lineal in situ. Una obra maestra de la técnica fue el enhebrado de la nueva cinta de pesaje de 35 metros de longitud en el contenedor lineal de hormigón. Este desafío se superó con éxito gracias a la dilatada experiencia del distribuidor de Ammann Elba, Proschwitz GmbH, Trittau, que también se encargó del montaje global.

Las compuertas de descarga se accionan con aire comprimido mediante un compresor helicoidal integrado. Finalmente, se transportan los áridos pesados directamente a la tolva previa de la planta mezcladora a través de una cinta transportadora. Un dispositivo de medición de la humedad de la arena situado debajo de la compuerta de dosificación mide continuamente la humedad del material.

El cemento se almacena en seis silos de cemento, cada uno con una capacidad de 100 toneladas. Los sinfines de cemento de alto rendimiento EZL 80/100 se utilizan para la dosificación en la báscula de aglutinante de grandes dimensiones.

UNA POTENTE JOYA

B. Rainer Brings está "completamente satisfecho con el resultado. La nueva planta de hormigón premezclado es eficiente y también una joya visual". También le convence la estabilidad y la alta calidad del hormigón uniformes. El CBS 120 SB incorpora tanto un sistema de filtrado de polvo como un sistema de limpieza del mezclador. De este modo se evita la contaminación. El revestimiento de invierno LL 60, que envuelve toda la planta mezcladora, también protege contra las fluctuaciones de temperatura provocadas por las condiciones meteorológicas.

"Desde la planificación hasta el transporte y la instalación, Ammann Elba demostró un alto nivel de trabajo minucioso", dice el Director General, resaltando la finalización positiva de la modernización de su planta. "Y como nuestro equipo conoce muy bien las plantas de Ammann Elba, también pudimos continuar la producción sin problemas".



Plantas de
hormigón



B. Rainer Brings, director general de Thomas Beton, describe la nueva planta mezcladora de hormigón CBS 120 SB de Ammann Elba como "una joya potente y visual".



ARX 140 & ARX 160

LOS GRANDES ÉXITOS CON UN TOQUE DE SUAVIDAD

Dos nuevos rodillos tándem articulados pesados de Ammann proporcionan a los operadores una dirección al alcance de la mano y una visibilidad sin igual.



INTERFAZ HOMBRE-MÁQUINA Y DISEÑO INNOVADOR DE LA CABINA

Una nueva cabina simétrica con visibilidad de 360° desde el puesto del operador sienta un nuevo estándar en el mercado. La cabina integra cuatro pilares ROPS directamente en la estructura principal y cerca de las puertas, no en las esquinas de la cabina. La nueva ubicación mejora la visibilidad y la seguridad. El asiento del operador es totalmente ajustable y gira 270° para optimizar la visibilidad desde la cabina.

PANTALLA MULTIFUNCIÓN DE 10 PULGADAS

Toda la información está disponible a través de una nueva pantalla táctil situada delante del operador para controlar rápidamente las funciones operativas y los ajustes de la máquina.

DIRECCIÓN CON LOS DEDOS (FTS)

Ofrece comodidad al operador y un control preciso de la máquina para una exactitud óptima, especialmente importante en obras con poco espacio.

ARP 75

PESADO COMO UN MARTILLO, LIGERO COMO UNA PLUMA

La nueva compactadora de rodillo de dirección pivotante de Ammann mantiene su tradición de maniobrabilidad a la vez que añade una visibilidad sin igual y el control del operador con la punta de los dedos (FTS).



Los rodillos tándem articulados ARX 140 y ARX 160 de Ammann, con pesos operativos de 16 toneladas, ofrecen una visibilidad de 360° desde el puesto del operador. Los depósitos de combustible y agua que han sido bien diseñados y colocados ayudan a mejorar las líneas de visión hacia todos los bordes y superficies del tambor. La anchura de trabajo de la ARX 140 y la ARX 160 es de 2130mm (83,9 pulgadas).

| | |
|------------------------|-----------|
| FRECUENCIAS AJUSTABLES | 35-50 Hz |
| SALIDA DE COMPACTACIÓN | 61-136 kN |

Las máquinas se adaptan bien a una amplia gama de obras, aunque resultan

más productivas si se utilizan en aplicaciones de asfalto de gran volumen, como autopistas, terrenos industriales o aeródromos. Su gran peso "muerto" estático la convierte en una herramienta perfecta como rodillo estático de acabado/planchado o como herramienta de compactación para materiales sensibles.

CAPACIDAD DE SERVICIO

Permiten un mantenimiento más rápido y cómodo gracias a un compartimento del motor de fácil acceso y con un diseño robusto que protege todos los componentes principales. Todos los

puntos de mantenimiento y servicio son accesibles desde el suelo.

POTENTE MOTOR

Las compactadoras de rodillo cumplen las normas de los países con mayor y menor requisitos reguladores.

Las máquinas sólo necesitan repostar una vez cada dos turnos gracias a un gran depósito, con una capacidad de 180 litros (47,5 galones); un sistema hidráulico bien calibrado; y el control de las RPM del ECOmode y el bajo consumo de combustible que proporciona.

ECODROP

Siguiendo la filosofía ECOdrop de Ammann, los rodillos están diseñados para no necesitar mantenimiento. El objetivo de ECOdrop es reducir el volumen de fluidos necesarios, hacer que los puntos de servicio sean extremadamente accesibles y que todos los nuevos productos sean más respetuosos con el medio ambiente.

Además, la compactadora de rodillo tándem Ammann ARP 75 con dirección pivotante también ofrece una anchura de compactación ajustable gracias al "modo cangrejo", una gama variable de frecuencias y mucha fuerza de compactación. La máquina también está disponible en versión "combi", con cuatro neumáticos para aumentar el uso de la máquina en más aplicaciones y obras.

DISEÑADA PARA UNA ALTA PRODUCTIVIDAD

En función de los ajustes de dirección exclusivos, como el modo de cangrejo, la máquina es idónea para obras abiertas y rectas, rotondas y zonas urbanas en las que la precisión de la dirección es una prioridad. La anchura de trabajo estándar de la ARP 75 es de 1500mm (59,1 pulg.). Para mejorar la versatilidad de la máquina, está disponible el "modo cangrejo" (modo

SISTEMA DE COMPACTACIÓN INTELIGENTE ACE^{FORCE} PARA SEGUIR EL PROGRESO DE LA COMPACTACIÓN

Este sistema de medición muestra el valor real de kB en la pantalla y, por lo tanto, reduce significativamente el tiempo necesario para alcanzar el nivel máximo de compactación.

off-set). La anchura de trabajo de la máquina puede aumentarse ligeramente para permitir la compactación alrededor de obstáculos, o puede ampliarse hasta 1220mm (48 pulg.) para alcanzar una anchura de trabajo total de la máquina de 2720mm (107 pulg.). Esto mejora significativamente la productividad de la máquina en obras largas y rectas. El desarrollo de sistemas vibratorios está impulsado por la experiencia de Ammann y se produce internamente, lo que mejora la calidad y la durabilidad.

| | |
|------------------------|----------|
| FRECUENCIAS AJUSTABLES | 38-55 Hz |
| SALIDA DE COMPACTACIÓN | 47-92 kN |

Una dirección precisa gracias a una combinación de FTS y cuatro cilindros de dirección, dos para cada tambor. Gran maniobrabilidad gracias a los amplios ángulos de giro del tambor $\pm 24^\circ$. Esto proporciona un radio interior excepcional de menos de 3 metros (9,3 pies). Dispone de varios modos de

dirección: sólo tambor delantero, sólo tambor trasero, sincronizada (en la que ambos tambores dirigen) y el modo cangrejo.

Incorpora dos depósitos de agua de gran tamaño, con una capacidad total de 900 litros (238 galones), para pulverizar la superficie del tambor.

POTENTE MOTOR

El rodillo está disponible principalmente para países con normativas estrictas sobre emisiones y cumple la normativa estadounidense EPA Tier 4f y EU Stage V.

- Motor diésel Kubota V3307-CR-T, con una potencia de 54,4 kW (74 CV)
- Tecnología de postratamiento de los gases de escape EGR+DOC+DPF

La máquina sólo necesita repostar una vez cada dos turnos gracias a su gran depósito, con una capacidad de 180 litros (47,5 galones).



ARX 140 | 160



ARP 75

ARS 30 & ARS 50

PEQUEÑOS RODILLOS CON MUCHA POTENCIA

Dos nuevos compactadores de rodillos monocilindros de Ammann proporcionan una gran potencia en paquetes compactos.

Los ARS 30 y ARS 50 están especialmente indicados para empresas de construcción de carreteras y flotas de alquiler que necesitan disponer de una máquina pequeña, duradera y potente. Los compactadores de rodillos son apropiados para compactar una amplia gama de materiales y su flexibilidad es aún mayor gracias a las opciones de tambor liso o de pata de cabra.

Gracias a su potencia de compactación y maniobrabilidad, estas máquinas son idóneas para pequeños proyectos de paisajismo, caminos forestales, carreteras municipales y caminos para peatones y ciclistas.

Los modelos ARS 30 y ARS 50 están equipados con motores diésel Kubota V2403-CR-T con tecnología de postratamiento de gases EGR+DOC+DPF (sin SCR). El motor desarrolla una potencia de 43,2 kW (58 CV). Los motores cumplen las últimas normas sobre emisiones (EE. UU. EPA Tier 4f / EU Stage V).

La combinación de un motor bien equilibrado, un sistema de propulsión totalmente hidrostático y un control proporciona un excepcional consumo de combustible de 5 litros (1,32 galones) por hora. Esa eficiencia, combinada con un gran depósito de combustible de 98 litros (25,8 galones), permiten repostar una compactadora de rodillo sólo una vez cada tres turnos de trabajo.

SIN EJE TRASERO

El innovador concepto sin eje trasero diferencia a las compactadoras de rodillo de un solo tambor ARS de Ammann de la competencia. La eliminación del eje trasero permite que los rodillos sean más compactos y que se sitúe el motor más bajo, lo que mejora el centro de gravedad y proporciona una mayor estabilidad, incluso en pendientes.

FUERZA DE COMPACTACIÓN

Ingeniería avanzada y años de experiencia en el sector están detrás del desarrollo del sistema de propulsión. Los tambores, diseñados y fabricados por Ammann, son de alta calidad y extremadamente duraderos.

| | ARS 30 | ARS 70 |
|-------------------------|------------------------|------------------------|
| ANCHO DE TRABAJO | 1200 mm (47,2 pulg) | 1400 mm (55,1 pulg) |
| FUERZAS DE COMPACTACIÓN | 37 kN y 68 kN | 53 kN y 85 kN |

Ambas máquinas incorporan de serie un tambor liso. Los rodillos están disponibles con un tambor de pata de cabra (PD) (con un kit de carcasa lisa) y una pala niveladora.

SISTEMA DE COMPACTACIÓN INTELIGENTE ACE^{FORCE} PARA SEGUIR EL PROGRESO DE LA COMPACTACIÓN

Este sistema de medición muestra el valor real de kB en la pantalla y, por lo tanto, reduce significativamente el tiempo necesario para alcanzar el nivel máximo de compactación.



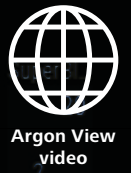
ARS 30 | 50

CARACTERÍSTICAS Y BENEFICIOS

- Excelente maniobrabilidad y tracción gracias a la doble tracción
- Alto rendimiento de compactación
- Sistema ECOdrop para mejorar la eficiencia y reducir el consumo de combustible
- Herramienta de compactación inteligente ACE^{force} para una eficacia óptima
- Versatilidad única gracias a la amplia gama de opciones disponibles
- Control y manejo intuitivos, incluso con operarios con menor experiencia
- Acceso desde el suelo a todos los puntos principales de mantenimiento



LA INTERFAZ DE PLANTA AYUDA A LOS NUEVOS OPERADORES A TRIUNFAR



LA NUEVA INTERFAZ DE PLANTA DE AMMANN YA TIENE FAMA DE AYUDAR A LOS OPERADORES A SER MÁS EFICIENTES Y A LAS EMPRESAS A SER MÁS RENTABLES.

Sin embargo, está surgiendo una ventaja adicional de as1 ARGON View: la interfaz facilita a los nuevos operadores su incorporación al negocio.

“Se trata de una interfaz atractiva e intuitiva”, afirma Michael Halada, director global de automatización de productos, sobre la interfaz del sistema de control Ammann para plantas de asfalto y hormigón. “Son características clave en un momento en que el sector busca la próxima generación de operadores”.

Halada destaca en concreto la excepcional visión general de la planta que ofrece as1 ARGON View. “Se presentan animaciones intuitivas en las que se destaca lo importante y lo menos importante queda en segundo plano”, explica. “Estas animaciones ayudan a los operadores a seguir correctamente los procesos. Marcan una verdadera diferencia”.

Además, permite completar las tareas mediante la función “arrastrar y soltar”, otra característica intuitiva muy apreciada por los recién llegados.

as1 ARGON View es un lanzamiento reciente que resultó tan popular entre los clientes que rápidamente se elevó a la categoría de “estándar”. “Se trata de la interfaz de usuario más moderna de nuestro mercado, y los clientes lo han notado”, afirma Halada.

Frisch: 128l
RC: 157l
ZM: 2l
Fein: 0l
Total: 287l

3.0 %
24.0 °C





ASISTENCIA EN TODO EL MUNDO



AMMANN SIGUE REFORZANDO SUS CONSOLIDADOS PROGRAMAS DE FORMACIÓN CON NUEVAS INICIATIVAS.



“El contenido de la formación empieza con la vuelta a la formación in situ”, afirma Heiko Gräber, director de Postventa y Servicio de Ammann.

“La pandemia provocó ciertos problemas logísticos importantes, lo que redujo nuestras opciones de formación presencial. Somos una empresa global que presta servicios a clientes de muchos países, con muchas normativas diferentes”.

Aunque Ammann ha estado presente en muchos emplazamientos durante bastante tiempo, ahora la empresa puede visitar al 100 % todos los emplazamientos del mundo.

“Es un alivio para todos”, dijo Gräber. “Reunirse en persona es la mejor manera de conocer las necesidades de los clientes, explicarles las principales características de los productos y, por supuesto, demostrarles cómo utilizar y mantener correctamente las plantas y máquinas”.

Es evidente que los clientes esperan con impaciencia las visitas. Recientemente se ha impartido formación en Australia, Sudáfrica, Estados Unidos, Chile y Finlandia. “Estamos más decididos que nunca a ser flexibles y prestar el apoyo necesario cuando y donde se necesite”, afirmó Gräber.

Aun así, durante la pandemia se lograron grandes avances en las comunicaciones a distancia. “Cuando proceda, recurriremos a la experiencia adquirida en materia de teleformación”, declaró Gräber.

Ammann también ha dedicado un esfuerzo considerable a recopilar los conocimientos del sector de sus expertos. Especialistas en productos con amplia experiencia en la materia han elaborado documentos exhaustivos que constituyen un excepcional instrumento de orientación.

“El objetivo al crear esos documentos era garantizar que los conocimientos pudieran transmitirse de forma coherente a los usuarios finales, es decir, a los clientes de Ammann”, explica Gräber. “Los especialistas de producto de Ammann han visto casi todas las situaciones. Hemos comprobado que lo que es relevante en una parte del mundo suele serlo en otra. Esto garantiza que una solución de un lugar concreto pueda llegar a todos nuestros clientes, por muy lejos que estén”.

Los documentos también fomentan la coherencia del mensaje. “Los expertos detallan sus ideas”, dijo Gräber. “No se pasa simplemente la información de una fuente a otra y luego a otra, un proceso que puede dar lugar a interpretaciones erróneas o que se pierdan algunos detalles por el camino. Los documentos los elabora el especialista en productos. La información que ve el cliente procede directamente de ese experto”.

Ammann ofrece formación sobre todas sus líneas de productos: equipos de compactación ligeros y pesados, pavimentadoras y plantas mezcladoras de asfalto y hormigón. La empresa también ofrece una serie de servicios que ayudan a los clientes a operar de forma eficiente y rentable.



AMMANN LANZA UNA VIRTUAL SHOWROOM DE EQUIPOS LIGEROS

Los visitantes pueden ahora pasear por la sala de exposición virtual de Ammann y buscar el equipo de compactación ligera que necesitan.

La sala de exposición virtual, que puede visitarse en showroom.ammann.com, ofrece todas las comodidades de una visita presencial. Los compradores pueden navegar fácilmente de un producto a otro y revisar las características clave.

ELECTRIC DRIVE
LIGHT TANDEM
ROLLER



¿Preguntas? Haga clic en el icono de chat para ponerse en contacto con un vendedor.



¿Necesita más información? Haga clic en otro icono para programar una llamada virtual.

Hay disponibles folletos, vídeos y otros contenidos útiles.

La sala de exposición está bien organizada para que los compradores encuentren fácilmente los productos y la información que necesitan.



Virtual
showroom

UNA BAUMA PARA RECORDAR



Ammann
bauma 2022

La Bauma 2022 de Múnich resultó ser un acontecimiento de gran éxito para Ammann. Ha sido una gran oportunidad para conocer y saludar a los clientes, y una plataforma clave para que Ammann muestre sus nuevos productos e innovaciones.

El tema de la exposición de Ammann fue "Sostenibilidad. Productividad. Conectividad". En consecuencia, en su stand se expusieron productos y servicios que reflejaban ese compromiso. La feria concluyó el 30 de octubre, pero los contenidos que destacan los productos y servicios siguen disponibles en bauma2022.ammann.com. La web incluye vídeos de productos, entrevistas, fotos y comunicados de prensa.



LA PLANTA DE HENNEF MARCA UN HITO

La compactadora número 20.000 de 2022 salió de la línea de producción de Ammann Verdichtung en Hennef (Alemania) el 27 de octubre.

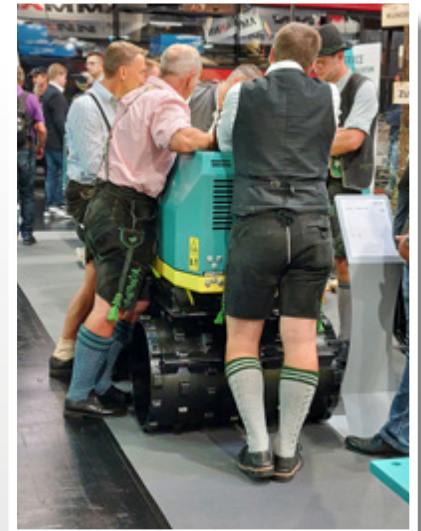
La máquina que marcó el hito fue una compactadora de placa vibratoria APH 60/85 totalmente hidráulica. Además, en 2022 se fabricó la compactadora de placa vibratoria de avance número 10.000, una APF 12/40.

Para finales de año se esperaba producir unas 24.000 máquinas, la mayor producción jamás alcanzada en la planta de Hennef.



FUERTE PRESENCIA EN GALABAU

En la feria internacional de espacios verdes y abiertos urbanos, la GaLaBau 2022, se pudieron conocer los productos de maquinaria ligera sostenible de Ammann. El tema de la feria era "Trabajando juntos por un futuro respetuoso con el clima". Según las estimaciones de los organizadores, participaron 62.000 visitantes de 76 países. El salón se celebró en septiembre en Núremberg (Alemania).



PRÓXIMAS FERIAS

11 – 15.FEB.2023

THE ARA SHOW

ORLANDO, FLORIDA, EE.UU.

Es la convención anual de la Asociación Americana de Alquiler y feria comercial para la industria de alquiler de equipos y eventos

14 – 18.MAR.2023

CONEXPO

LAS VEGAS, NEVADA, EE.UU.

El mayor salón de la construcción de Norteamérica

27 – 29.ABR.2023

TIEFBAULIVE

KARLSRUHE, ALEMANIA

Demostración de máquinas y exposición RecyclingAKTIV

3 – 7.MAYO.2023

SAMOTER

VERONA, ITALIA

Destaca el papel clave que desempeña la industria de equipos de construcción en relación con la sostenibilidad y el desarrollo de los modelos económicos esbozados por el Nuevo Pacto Verde

6 – 8.JUN.2023

IRE SHOW

MAASTRICHT, PAÍSES BAJOS

El salón del alquiler de equipos, maquinaria compacta y alquiler de TI



Ferias y eventos

¡NO SE LO PIERDA!

REGÍSTRESE HOY Y RECIBA SU COPIA DE NUESTRA PRÓXIMA REVISTA DEL GRUPO AMMANN PARA CLIENTES.

- Disfrute de entrevistas exclusivas con especialistas
- Testimonios atractivos de clientes de todo el mundo
- Manténgase informado sobre nuevos productos y tecnologías



Regístrese hoy



Fortalecimiento de la infraestructura
para la próxima generación

www.ammann.com