



REVISTA DEL GRUPO AMMANN



EXTENDEDORAS ABG

Inicio rapido, acabados perfectos

CAMINO VERDE HACIA DELANTE

Nuevo plan de acción sostenible de Ammann

Página 4

AUMENTO % RAP, REDUCCIÓN DE COSTES

La planta Ammann reduce el consumo del material en 55 %

Página 8

PROPULSIONES ECOLÓGICAS EN AUGE

Máquinas eléctricas en acción

Página 14

RODILLO ARX 10.1

Máquina de gasolina de gran fuerza

Página 16

QUEMADOR AMMANN A POLVO DE MADERA



SOSTENIBILIDAD
@AMMANN

MAESTRO INIGUALABLE

Tecnología de combustión sostenible y pionera | Utilización de polvo de madera
Limitando CO₂ gracias a la innovación | Años de uso | Docenas de sistemas

Quemador
Ammann a polvo
de madera
**MAS DE
15 MILLONES DE
TONELADAS**
De asfalto producidas
en el mundo... y
seguimos

UN RECURSO RENOVABLE

El quemador a polvo de madera crece en popularidad. Es fácil entender porqué:

- El polvo de madera se consigue localmente reduciendo costos de transporte.
- Es un recurso renovable.
- El quemador convierte un rechazo en un combustible.
- Es un proceso comprobado, ya con millones de toneladas de asfalto producido por plantas equipadas con este tipo de quemador Ammann.

El quemador Ammann a polvo de madera puede ser montado en planta existentes Ammann o de otras marcas.



RESUMEN

- 4 CAMINO VERDE HACIA DELANTE
Nuestro plan de acción de sostenibilidad
- 6 PROGRESO EN PLANTAS DE ASFALTO
Detalles sobre las tres innovaciones
- 8 ORGULLO DE MÉXICO
Inauguración de la planta más ecológica del país
- 10 HORMIGÓN NON-STOP
El flujo es clave para los clientes
- 12 eMISSION
Reducción de consumo de combustible y de fluidos operantes
- 14 PROPULSIONES ECOLÓGICAS EN AUGE
Máquinas eléctricas en acción
- 16 RENTABILIDAD DEL COMBUSTIBLE
La compactadora de gasolina reduce costes
- 18 SEGUIMIENTO DE CADA CURVA
Contratistas prueban el rodillo con control independiente de ambos ejes
- 19 TECNOLOGÍA EN EL CAMPO
Máquinas compactadoras avanzadas en acción
- 20 ¿QUÉ LE ESPERA A LA MARCA ABG EN ADELANTE?
'Seguiremos invirtiendo'
- 24 LANZAMIENTOS
Presentamos plantas, rodillo de zanja
- 26 AMMANN ALREDEDOR DEL MUNDO
Una visión general de noticias y eventos

ENFOQUE A LA SOSTENIBILIDAD

ESTIMADOS CLIENTES

La historia de la compañía Ammann está relacionada con la construcción ecológica de carreteras.

Ya en el año 1908 la compañía Ammann obtuvo patente para la máquina de macadam, que fue en principio una combinación de una planta de asfalto con una extendedora. Esta máquina gracias a, en aquel entonces, tecnología revolucionaria eliminaba el peligro que surgía para la salud, el polvo generado por los coches. La compañía Ammann ofreció una solución y desde entonces nuestro esfuerzo continua.

Ahora, más de cien años más tarde, la compañía Ammann coordina sus esfuerzos ecológicos. El plan de nuestras iniciativas ecológicas acumuladas es el "Camino verde hacia adelante".

Sobre este "camino" puede leer en las páginas de esta revista. Sí, hay que hacer más... siempre hay que hacer más. El objetivo de este plan es, sin embargo, aclarar nuestro compromiso con los procedimientos respetuosos con el medio ambiente durante la construcción de carreteras en todo el mundo.

Ayudar a los clientes a encontrar las soluciones que son sostenibles y rentables es nuestra pasión que dura seis generaciones. Es nuestro compromiso también para el futuro.

Otra noticia es un gran entusiasmo relacionado con la adquisición de la serie de extendedoras ABG de la compañía Volvo CE.

El negocio finalizó el 1 de junio y la marca ABG forma ahora oficialmente parte de la familia Ammann. ¡Esperamos con ilusión el siguiente desarrollo de esta apreciada serie de productos!

Hans-Christian Schneider
CEO Ammann Group

CAMINO VERDE HACIA DELANTE



SUSTAINABILITY

PLAN DE ACCIÓN SOSTENIBLE DE AMMANN

La compañía Ammann continua promoviendo la sostenibilidad, desde los métodos de producción hasta el respeto por el medio ambiente, la cual integra en sus productos. La compañía Ammann presentó con este objetivo su nuevo plan de acción sostenible "Camino verde hacia adelante".

En sus plantas y máquinas implantó muchas medidas del sector de sostenibilidad. Se trata de productos muy diversos, desde las máquinas compactadoras ligeras, como son pisonos y placas vibratorias, hasta las plantas de asfalto, las cuales utilizan un gran volumen de material reciclado y a la vez producen cientos de toneladas de mezcla por hora.

Esta oferta refleja, a pesar de su diversidad, el compromiso con las iniciativas ecológicas claves. El camino verde hacia adelante une todos estos esfuerzos bajo el mismo titular. Guía a cada una de las divisiones de la compañía Ammann a que se convierta en una planta lo más sostenible posible, aplicando las siguientes cinco medidas.



Green Path
Forward

INNOVACIÓN

Promovemos mejoras sostenibles mediante tecnologías y procesos avanzados. Estas innovaciones reducen las emisiones, prolongan la vida útil de los componentes y minimizan el consumo de líquidos, combustibles y recursos naturales.

ASOCIACIONES

Implicamos grupos externos y seguimos los estándares establecidos que nos ayudan a evaluar nuestros avances e identificar las oportunidades. Colaboramos con clientes, vendedores y proveedores para fomentar la sostenibilidad en toda la cadena de suministros.

POTENCIA

Comprendemos que una potencia excepcional aporta beneficios para el medio ambiente. Permite realizar los trabajos más rápido y reduce la cantidad de recursos destinados al proyecto.

PROTECCIÓN

Intentamos asegurar la seguridad de todos aquellos que construyen y utilizan nuestros productos. Al mundo alrededor lo protegemos minimizando emisiones de sustancias orgánicas volátiles y de CO₂. También alargamos la vida útil de los productos para aprovechar los recursos valiosos utilizados durante su fabricación y reducir la presión sobre los vertederos.

RECICLAJE

Construimos nuestras plantas y máquinas de manera que utilicen materiales reciclados.

PLANTAS Y MÁQUINAS SOSTENIBLES

La compañía Ammann fomenta permanentemente la sostenibilidad en todas sus divisiones para las plantas y máquinas. El "Camino verde hacia delante" es la continuación de algunos empeños claves.

PLANTAS

La iniciativa verde para las plantas es un nombre que la compañía Ammann puso a la serie de productos sostenibles para la fabricación de asfalto.

El quemador H2 puede aprovechar al 100 % el hidrógeno u otros combustibles. El dispositivo para la reducción de sustancias orgánicas volátiles (VRD) filtra las emisiones, incluido el 70 % de sustancias orgánicas volátiles, que pueden producirse durante el reciclaje del asfalto, y se limpia solo – no hace falta ningún filtro nuevo. El sistema de tratamiento de humo azul (BST) captura el humo azul que puede producirse a la hora de cargar los camiones.

El reciclaje es el núcleo de la Iniciativa verde para las plantas. La planta de asfalto Ammann ACP ContiMix 2.0 puede aprovechar hasta el 100 % del material reciclado con la secadora RAH100 o hasta el 50 % del material reciclado con la secadora de segunda generación RAH50. Ammann ACP ContiHRT es una planta continua, la cual es capaz de producir mezcla compuesta de hasta 60 % del material reciclado. La planta de asfalto Ammann ABP HRT maximiza el uso del material reciclado y es capaz de aprovechar incluso el material consumible descartado, como son los cartuchos para impresoras y neumáticos.

MÁQUINAS

En las nuevas máquinas Ammann está incorporada la solución eMission, respetuosa con el medio ambiente. Empieza con la reducción de emisiones – e incluye efectividad, productividad y menores exigencias de mantenimiento, gracias a lo cual las obras son más saludables y los propietarios de las empresas obtienen mayor rentabilidad.

- **reducción de emisiones:** reduce el nivel de CO₂ y de otras partículas;
- **aumento de efectividad:** utiliza tecnologías digitales para aumentar el rendimiento de los productos y del control de la obra;
- **electrificación:** incluye recursos alternativos de energía, incluida la electricidad en la actualidad y otros recursos en el futuro.

INICIATIVA ECODROP

La siguiente iniciativa para las máquinas, ECODrop, empieza con la maximización de la eficacia del motor, la cual deriva en la reducción de emisiones y de los costes del combustible. ECODrop también incluye la re-configuración de los sistemas y componentes claves para minimizar la cantidad del fluido operante que necesitan. Eso tiene como consecuencia la reducción de los costes tanto de adquisición, como de liquidación del fluido.

ECODrop incluye también combustibles alternativos, incluido el aceite vegetal hidrotratado (HVO). Este combustible ha sido aprobado para ser utilizado en todas las máquinas diésel Ammann.

HVO reduce las emisiones del gas de CO₂ hasta por un 90 % sin costes adicionales. Se trata de un combustible hecho de residuos, como es la grasa animal o aceites vegetales procesados. El combustible HVO está calificado como gasóleo renovable y es famoso por una durabilidad superior a otros bio-gasóleos.



PLANTAS MÁS ECOLÓGICAS Y RENTABLES

AMMANN PRESENTÓ EN LOS
ÚLTIMOS MESES UNA SERIE
DE AVANCES EN EL SECTOR
DE SOSTENIBILIDAD DE LAS
PLANTAS DE ASFALTO



Un papel clave durante su desarrollo jugó Marzio Ferrini, Head of Product Marketing Plants. No hace poco, Ferrini ha explicado que estas novedades no solo favorecen a plantas más ecológicas, sino también a una mayor rentabilidad de las empresas.

¿Puede describir alguna de las novedades recientes, las cuales presentó la compañía Ammann en relación con las plantas de asfalto?

Marzio Ferrini: Las tres grandes novedades son el quemador de hidrógeno H2, dispositivo para reducir emisiones de sustancias orgánicas volátiles (VRD) y el sistema de tratamiento de humo azul (BST). Estos avances minimizan las emisiones al principio, en medio y al final del proceso de fabricación de asfalto.

Antes de todo me gustaría decir que... la compañía Ammann se alegra mucho por este avance, pero sabemos que hay que hacer mucho más. Siempre hay que hacer mucho más. Sin embargo, quiero subrayar que la compañía Ammann no es un novato en la esfera de sostenibilidad. Llevamos décadas dedicándonos a la producción de mezclas ecológicas.

¿Puede decirnos algo más sobre el nuevo quemador?

MF: El quemador Ammann H2 utilizado al principio de la producción es capaz de utilizar hidrógeno al 100 %. Elimina todas las emisiones de CO₂ relacionados con el quemador. El rendimiento del quemador H2 es comparable con los quemadores de combustibles fósiles. Se regula fácilmente, tiene mejor intercambio de calor en la secadora y, en general, el proceso es más limpio. En el caso de necesidad el quemador H2 es capaz de quemar también otros combustibles.

¿Y los dispositivos para reducir las emisiones VOC?

MF: VRD, como lo denominamos, asegura la sostenibilidad a la hora de producir el asfalto. Se trata de un sistema de filtración avanzado que reduce considerablemente las emisiones de sustancia volátiles (VOC), olor y otras emisiones de carbono orgánico. La exclusividad de VRD radica en que el filtro se limpia solo – es el único filtro en el mercado de este tipo que es capaz de hacerlo. De esta manera no hace falta invertir dinero ni tiempo en

el cambio del filtro. De esta manera se optimiza también el tiempo de operación de la planta.

Usted ha dicho que el dispositivo VRD “reduce considerablemente” la cantidad de sustancias orgánicas volátiles. ¿Puede darnos algunos detalles?

MF: VRD reduce el total del carbono orgánico (TOC), que contiene sustancias orgánicas volátiles, hasta en un 70 % en condiciones normales de trabajo. El dispositivo VRD causó una gran impresión en los clientes, ya que mejora la planta sin que tuviesen que desmantelarla.

¿Dónde encontrará su uso la modificación del humo azul?

MF: Ahora nos hemos trasladado al final del proceso de la producción de asfalto. El sistema BST reduce emisiones que se producen a la hora de cargar la mezcla de asfalto en los camiones.

Capta los vapores, que antes se escapaban durante la carga, y los desvía al sistema de filtración de varios pasos. Los filtros eliminan las partículas grasas y los gases restantes están siendo conducidos a la cámara de combustión. Con ello se reducen los costes, debido a que el aire captado ya ha sido calentado.

BST no requiere un dispositivo de cierre costoso y la operación es barata también.

¿Estas tecnologías están disponibles en forma modernizada?

MF: Sí. Los tres se pueden especificar a la hora de adquirir una nueva planta o añadirlos mediante la modernización. Son compatibles con todas las plantas de asfalto en el mercado, sin importar el fabricante.

¿Cómo encajan estas novedades en la iniciativa avanzada de sostenibilidad de la compañía Ammann “Camino verde hacia adelante”, la cual se presenta también en esta edición de la revista?

MF: El camino verde hacia adelante es la actitud de la compañía Ammann con la sostenibilidad avanzada, en referencia a plantas y máquinas.

Las tecnologías que acabo de describir forman parte de la Iniciativa verde para plantas, la cual incumbe exclusivamente las plantas.

Cuando se une la Iniciativa verde para plantas con otros, sus beneficios son bastante considerables. Por ejemplo, las máquinas Ammann siguen la iniciativa

eMission. Esta, aparte de reducir emisiones, incluye eficiencia, productividad y menores exigencias de mantenimiento, gracias a lo cual las obras son más respetuosas al medio ambiente.

Para resumir, la gente de la división de plantas está decidida a lograr el avance en nuestro segmento de negocio. Cuando estos avances se unen con los éxitos logrados en otros sectores de la compañía Ammann, en concreto en el sector de las máquinas, nace una verdadera dinámica.

Las ventajas de estas innovaciones para el medio ambiente son obvias. Sin embargo, usted también dijo que mejoran las oportunidades comerciales. ¿Puede explicarlo?

MF: Todo empieza por la efectividad. El quemador H2 no reduce solo las emisiones, sino normalmente también los costes del combustible.

He mencionado el dispositivo VRD y sus filtros de autolimpieza. Eso significa que no se generan costes algunos del cambio de filtros, ni tampoco paradas relacionadas con ello.

El sistema BST vuelve a utilizar el aire caliente, lo cual reduce el consumo de combustible y los costes.

Otra ventaja de estas innovaciones – la cual es a menudo obviada – es una mayor cantidad de opciones de colocación. Gracias a los números mejorados de emisiones las empresas podrán elegir de varias localidades para situar sus plantas.

¿Cómo reaccionan sus clientes?

MF: Los clientes quieren hacer siempre lo correcto y nuestra labor en la compañía Ammann es ayudarles. No podemos conformarnos con que aparezcan con productos nuevos y decimos: “Aquí tenéis. Utilizadlos.” Tenemos que facilitar el acceso a estas tecnologías mediante la modernización o proporcionarlas en práctica en nuevas plantas.

Un ejemplo de una planta de este tipo es Ammann ACP ContiMix 2.0. Esta contiene las nuevas tecnologías, lo cual es estupendo, y añade valor con la combinación de procesos dosificados y continuos en una planta – lo cual es para los productores de asfalto una característica excelente, ya que proporciona flexibilidad.

En la compañía Ammann no nos olvidamos nunca de que debemos proporcionarles a los clientes soluciones gracias a las cuales sus negocios serán más ecológicos y más rentables.



GCP EN ARMONÍA CON EL MEDIO AMBIENTE



LA COMPAÑÍA MEXICANA HA ABIERTO LA PLANTA MÁS MODERNA DE PRODUCCIÓN SOSTENIBLE DE ASFALTO EN MÉXICO UTILIZANDO EL DISPOSITIVO DE RECICLAJE AVANZADO AMMANN

Durante las reparaciones y renovaciones de carreteras se generan millones de toneladas del material al cual muchos consideran desechos. No se trata solo de los materiales que van dejando, sino también de la energía que se consumió con su producción, y emisiones que se generaron durante la producción.

Durante las reparaciones y renovaciones de carreteras se generan millones de toneladas del material al cual muchos consideran desechos. No se trata solo de los materiales que van dejando, sino también de la energía que se consumió con su producción, y emisiones que se generaron durante la producción.

La implantación de procedimientos sostenibles en los procesos actuales puede representar un reto. Vivimos en el mundo donde todo se convierte en obsoleto en el mismo momento de su fabricación. Mucha gente y empresas renuncian las continuas mejoras debido a los retos que conllevan.

Uno de estos retos es el uso de asfalto reciclado (RAP). A pesar de ello, las oportunidades para la sostenibilidad que se derivan de ello son importantes. El uso de RAP reduce la cantidad necesaria de materiales nuevos en aproximadamente 55 %. También se reducen considerablemente las emisiones.

La Junta Directiva de la compañía mexicana Grupo Constructor Pirámide (GCP), que cuenta con más de 50 años de experiencia en el sector de construcción, ha adquirido la planta de mezclas de asfalto Ammann ABP 280 Universal. Esta planta es única en la América Latina gracias a su capacidad de procesar una gran cantidad de RAP mediante la secadora

RAH60. El objetivo es claro: cambiar la tecnología del proceso de producción de mezclas de asfalto.

La compañía GCP se ha empeñado siempre en mejorar la calidad de vida en México. Esta promesa la cumple mediante la construcción de infraestructura de alta calidad y el uso de los procedimientos de construcción más modernos. También se necesita equipamiento innovador y trabajadores altamente cualificados.

“Estamos convencidos de que estamos en el camino correcto de modernización y transformación de fabricación de mezclas de asfalto a través de las innovaciones”, dijo Mario Serrano García, presidente de la Junta Directiva de la compañía GCP. “Queremos que el sector público y privado fomente y utilice las mezclas de asfalto sostenibles fabricadas utilizando procedimientos nuevos y tecnologías que tratan de estar en armonía con el medio ambiente y con los alrededores de las ciudades”.

“Reduce la cantidad de residuos y asegura calidad y características del material”, dijo Ricardo Galvis, mánager regional de la compañía Ammann. “Esto está unido con la adquisición de un laboratorio completo y muy moderno, el cual es capaz de realizar todos los tests necesarios para asegurar la calidad de sus productos”.

Esta actitud sostenible aportará importantes ventajas gracias al menor consumo de energía y de recursos naturales, incluida la grava primaria y la explotación de la mina.

Otro sector clave son las emisiones. Gracias a las nuevas tecnologías es posible reducir las emisiones de CO₂, gases y partículas sólidas que afectan a la atmósfera.



“Nuestras medidas y directivas tienen que ver con la sostenibilidad, lo cual es el motivo por el cual hemos iniciado la operación de la planta Ammann ABP 280 Universal”, dijo el señor Serrano.

La planta se encuentra en la provincia de Atizapán de Zaragoza. Utilizará la energía solar renovable y recogerá el agua de lluvia, la cual se procesará en un nuevo centro de purificación. “Con ello nos convertiremos en la planta de mezcla de asfalto más sostenible en el estado de México”, dijo el señor Serrano.

La compañía GCP ha elegido a la compañía Ammann debido a que ambas compañías tienen los mismos valores, en lo que se refiere a las tecnologías y la importancia del papel de las nuevas tecnologías en la sostenibilidad.

“La compañía Ammann, así como a Maquinter, su dealer local, proporcionó soporte técnico en cada fase”, añadió el señor Serrano. “Estamos seguros de que estarán dispuestos a aclarar todas las dudas que puedan surgir. Todos aprendemos el uno del otro mutuamente”.

La tecnología de alta proporción del material reciclado de la compañía Ammann funciona de manera que el material reciclado se pre-calienta antes de ser añadido al mezclador.

“En el caso de esta planta en concreto el tambor de secado con flujo paralelo destinado exclusivamente a RAP, situado en la parte superior del dispositivo, calienta suavemente la gran parte del material reutilizado”, declaró Gilvan Pereira, director general de la compañía Ammann do Brasil. “Mientras tanto, el asfalto contenido en RAP no pierde sus características aglomerantes. Este proceso reduce la necesidad del sobrecalentamiento de la grava primaria, lo cual está en conformidad con los reglamentos para la fabricación de mezclas de asfalto”.

La planta asegura la producción que GCP necesita, a pesar de estar instalada en la altitud de 2200 metros sobre el nivel del mar. “El dispositivo tiene la capacidad de hasta 310 toneladas por hora, lo cual satisface la demanda de la compañía y prosigue con la necesidad de añadir un alto porcentaje de RAP en la mezcla”, añadió Gilvan.

TRANSPORTE DE CONSTRUCCIÓN Y ESTACIONES DE LLENADO



AMMANN ELBA: ESTACIONES DE LLENADO DE LA MÁS ALTA CALIDAD EN GRÄFENBERG



Fabricación de hormigón de alta calidad en el recinto de la empresa de transporte A. Heßler en Gräfenberg fue polvorienta y complicada en lo que se refiere al tiempo y al trabajo. La nueva hormigonera totalmente automática CFS 30 SL Elba de la compañía Ammann lo cambiará todo.

La hormigonera compacta – para necesidades propias de la empresa y como estación de llenado – ha sido instalada recientemente en el polígono industrial de Gräfenberg, Baviera. La hormigonera CFS 30 SL Elba de la compañía Ammann amplía el surtido de la compañía de transporte del propietario Alexander Heßler, la cual se especializa en el transporte de construcción.

“Examiné la planta durante mi visita de la feria bauma en octubre 2022 junto con el asesor de clientes de la compañía BIV, que se dedica a la venta de máquinas compactadoras Ammann”, dijo Alexander Heßler, propietario de la empresa de transporte A. Heßler de Gräfenberg, Baviera. Precisamente la disponibilidad continua del hormigón, incluso el viernes por la tarde y el sábado, fue la razón principal de la elección de esta hormigonera. “Nos reduce enormemente las distancias – ahora ya no tenemos que transportar el hormigón durante mucho tiempo para fabricar nuestros propios cubos de Lego de hormigón”, explicó Heßler.

Hasta ahora la fabricación del hormigón con mezcladora de tractor no ha sido satisfactoria. La añadidura manual de la grava y del cemento de saco era un trabajo duro y polvoriento. “Además, la buena calidad de la consistencia del hormigón solo se lograba con un esfuerzo enorme”.

ESTACIÓN DE LLENADO COMPACTA Y POTENTE

La compañía Ammann Elba ofrece mediante la serie de productos de estaciones de llenado CFS hormigoneras fiables y económicas para su uso en el sector de reciclaje, acondicionamientos del terreno, prefabricados de hormigón y otros productos de hormigón. Estas plantas además proporcionan a los explotadores la posibilidad de suministrar cantidades pequeñas de hormigón a los artesanos regionales.

Alexander Heßler examinó el puesto de la feria y después una larga consulta se decidió por el sistema CFS 30 SL Elba. Todos los componentes se pesan y se dosifican por separado y la fabricación del hormigón está controlada de forma totalmente automática.

La mezcladora CEM 500 S permite una alta capacidad por hora de hasta 30 m³ y mezclado homogeneizado rápido. El manejo es sencillo. La estación de llenado se puede controlar de forma intuitiva a través de la pantalla táctil mediante el sistema de control automático S-Mix que permite elegir libremente las recetas y las cantidades de fabricación.

Para guardar la grava, dosificar y pesaje está incorporado el depósito de bolsillo para cuatro tipos de grava hasta 2,5 m³. El dosificador eleva la grava hasta la mezcladora. El sistema automático de dosificación de agua y de aditivos asegura una calidad alta y duradera del hormigón. A la báscula del cemento se pueden conectar dos tipos de cemento. El cemento se pesa por separado y se dosifica directamente en la mezcladora. De esta manera los empleados de la empresa no están expuestos a las emisiones de polvo. A parte de ello ha sido integrado el sistema de dosificación de aditivos para la fabricación de hormigones con características especiales.



Las hormigoneras de la compañía Ammann Elba están bien diseñadas. Todo es fácilmente accesible para un mantenimiento sencillo. La planta tiene bajos costes de operación y se puede controlar fácilmente mediante la pantalla táctil. La mezcladora de alta calidad asegura una gran potencia con tiempos reducidos del ciclo. El resultado es una calidad consistente del hormigón.

La calidad del hormigón producido está en total conformidad con las especificaciones requeridas y la salida del hormigón cumple también las expectativas del cliente. “Todos los comienzos son duros. La nueva tecnología no ha sido muy exigente con nosotros”, dijo Alexander Heßler. “Al principio nos hemos tenido que acostumbrar a la nueva forma de fabricación del hormigón de calidad consistente según las recetas introducidas sin conocimiento del proceso de una

hormigonera que trabaja de forma automática”. Sin embargo, con el apoyo del equipo de servicio Ammann Elba y gracias a una instrucción excelente, la manipulación se fue convirtiendo en una tarea cada vez más rutinaria.

Alexander Heßler está muy contento. “El servicio, los consejos de los empleados de la compañía Ammann y la calidad de mi hormigón son excelentes”.

AMMANN PROPORCIONA SOSTENIBILIDAD A LAS MÁQUINAS CON eMISSION

LA SOLUCIÓN ECOLÓGICA PARA MÁQUINAS DE AMMANN, eMISSION, ESTÁ INTEGRADA EN LOS NUEVOS PRODUCTOS AMMANN

Comienza con la reducción de emisiones e incorpora eficiencia, productividad y menores exigencias de mantenimiento que hacen que las obras sean más saludables y los empresarios más rentables.

- **Reducción de emisiones:**

Disminuye los niveles de CO₂ y otras partículas;

- **Mejora de la eficiencia:**

Utiliza tecnologías digitales para mejorar el rendimiento de los productos y la gestión de las obras;

- **electrificación:**

Incorpora fuentes de energía alternativas, incluida la electricidad actual y otras fuentes en el futuro.



INICIATIVA ECODROP

Ammann también se ha esforzado por incorporar mejoras sostenibles en toda nuestra línea de productos a través de la iniciativa ECOdrop, que se engloba bajo el paraguas de eMission.

ECOdrop empieza por maximizar la eficiencia del motor, lo que reduce tanto las emisiones como los costes de combustible. ECOdrop también implica reconfigurar sistemas y componentes clave para minimizar los fluidos operativos necesarios para su funcionamiento. Así se reducen los costes de adquisición y eliminación de líquidos.

Un análisis más detallado de un producto específico, el compactador de tierra ARS 70 de Ammann, pone de relieve las características y ventajas clave. Con ECOdrop, la ARS 70 ha experimentado una reducción de:

- 22 % en consumo de combustible;
- 26 % en el fluido hidráulico necesario;
- 10 % en el fluido necesario para el sistema vibratorio.

ECOdrop también incorpora combustibles alternativos, como el aceite vegetal tratado con hidrógeno (HVO). El combustible ha sido aprobado para su uso en todas las máquinas de combustión diésel de Ammann.

El HVO reduce las emisiones de CO₂ hasta un 90 %, sin costes adicionales. Es un biocombustible fabricado a partir de residuos, como grasa animal o aceites vegetales procesados. Está clasificado como gasóleo renovable y es famoso por tener una vida útil más larga que otros biodiésel.

Cada 1000 litros de gasóleo estándar quemados producen unos 2640 kg de gas de efecto invernadero CO₂, frente a sólo 260 kg de gas de efecto invernadero CO₂ por cada 1000 litros de HVO quemados.





PROTEGER A LOS OPERADORES

Los esfuerzos de sostenibilidad más importantes son los que proporcionan seguridad. Todas las máquinas incorporan controles intuitivos que contribuyen a la seguridad de los operarios.

La empuñadura guía estándar de muchas placas Ammann está aislada para minimizar las vibraciones mano-brazo (menos de $2,5 \text{ m/s}^2$). Los niveles de vibración son tan bajos que las normas de seguridad no exigen documentación de las horas de trabajo del operario.



Virtual
Showroom



PROLONGACIÓN DE LA VIDA ÚTIL DE LA MÁQUINA

Las máquinas Ammann están construidas con componentes duraderos que prolongan su vida útil, aprovechando una vez más al máximo los recursos empleados en su fabricación. Su avanzada ingeniería también reduce el desgaste que puede derivarse de máquinas menos eficientes.

CONSTRUIDO PARA ALQUILER

Las máquinas Ammann son ideales para las empresas de alquiler por su control intuitivo, sus intervalos de mantenimiento prolongados y su rendimiento.

La fabricación de máquinas adecuadas para flotas de alquiler también contribuye a la sostenibilidad. Los contratistas que alquilan máquinas pueden aprovechar al máximo productos que ya se han fabricado. Esto reduce el uso de materias primas y energía que se necesitarían para fabricar nuevos compactadores.

El alquiler de equipos también permite a las empresas ampliar o reducir fácilmente sus operaciones, evitando la compra de equipos que podrían permanecer inactivos durante largos periodos.



MÁQUINAS COMPACTADORAS CON MOTOR ELÉCTRICO AYUDAN A MAXIMIZAR LA PROTECCIÓN DEL SITIO HISTÓRICO

LAS MÁQUINAS RESPETUOSAS CON EL MEDIO AMBIENTE DE LA COMPAÑÍA AMMANN HAN DEMOSTRADO SU UTILIDAD A LA PERFECCIÓN EN UNA OBRA HISTÓRICA Y SENSIBLE EN LA REPÚBLICA CHECA

El proyecto incluía la reconstrucción de la carretera y la restauración del casco histórico en Nové Město nad Metují. En algunos de los puntos hubo que realizar delicados trabajos de excavación ya que la obra incluía partes del Portal regional original, el cual estaba aquí desde el siglo XVI hasta el año 1874.

Los arqueólogos iniciaron el proyecto con un estudio exhaustivo de las antiguas murallas y de la calzada. Los hallazgos históricos que descubrieron estaban a lo largo del portal y de otras partes de la carretera.

Se hallaron objetos prehistóricos de la edad de bronce, es decir, de la época alrededor del año 1000 a. C. Aquí, con

toda la probabilidad, había originalmente el fuerte. Aquí se encontraban también campos de ceniza.

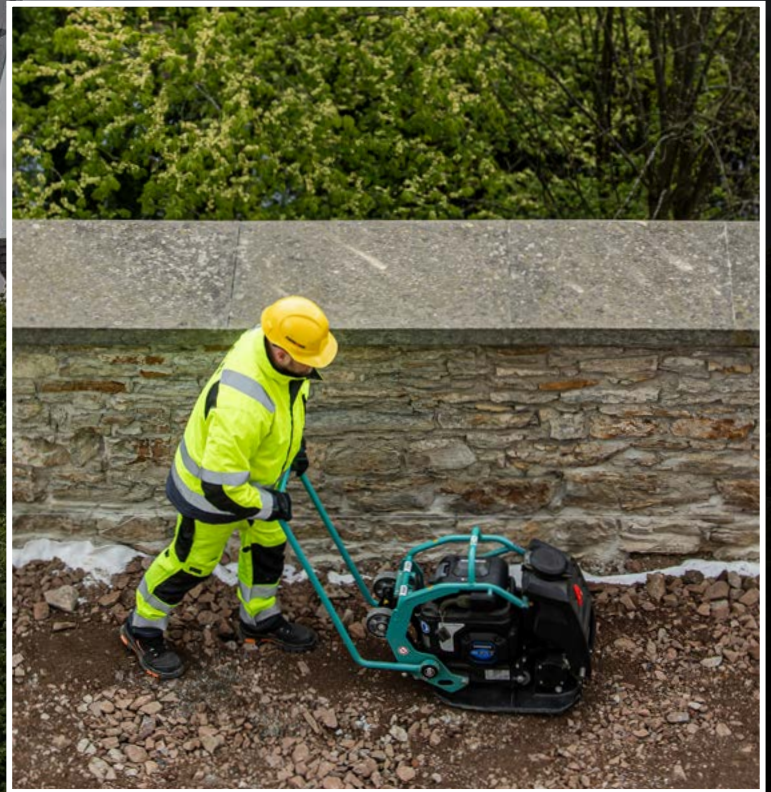
La exploración arqueológica duró varias semanas. Luego llegó el momento de construir la carretera. Se conservó mucho material para conservar el carácter de la localidad. Esto significó que la compactación debía ser lo suficientemente suave para proteger objetos, sin embargo, lo suficientemente potente para asegurar la estructura correcta.

En la obra trabajó la serie de máquinas compactadoras eléctricas de la compañía Ammann. Estas máquinas generan cero emisiones en el lugar de trabajo y trabajan de forma silenciosa, lo cual es especialmente importante en un entorno urbano delicado.





eMission



De las necesidades más exigentes durante la construcción de la vía se encargaba el rodillo ligero eléctrico de tandem Ammann eARX 26-2. Este está equipado con propulsión totalmente eléctrica y con sistema de vibración que es capaz de trabajar sin recarga hasta 18 horas – a veces incluso más tiempo. Dentro de la estructura de la calzada se colocó una alfombra anti-vibración de 40 mm que ayuda a eliminar la transmisión de las vibraciones en el subsuelo de roca y en la masa rocosa.

El rodillo eléctrico se encargó de las capas de base. Teniendo en cuenta la delicadeza, la grava se extendía en dos capas más finas y se compactaba a parte. El rodillo tuvo el tamaño ideal respecto a la anchura de la calzada, la cual es de un solo carril.

El pisón Ammann eATR compactaba las capas de base para el pavimento y los materiales colocados encima de las redes de ingeniería. Para compactar la base, el pavimento y el material cerca de las redes de ingeniería se utilizó también la placa vibratoria unidireccional Ammann eAPF que fue capaz de compactar incluso los adoquines de granito colocados sobre el lecho de grava. Ambas máquinas están siendo propulsadas por la misma batería, lo cual facilita su uso y favorece al tiempo de su capacidad de funcionamiento.

El proyecto aportó modernización y a la vez protección del casco histórico. El cambio del alcantarillado de lluvia y la instalación del alumbrado y de semáforos inteligentes mejoró la infraestructura. El hecho de ensanchar la carretera y de añadir semáforos inteligentes mejoró la regulación del tráfico. Para conservar el carácter del lugar y prolongar la vida útil de los materiales existentes se utilizaron los bordillos actuales. La historia se conservó también al utilizar pavimento en las aceras, el cual resalta las partes de la muralla y del portal. También se añadieron superficies verdes.

El proyecto duró más de tres meses.

LOS MOTORES NO REQUIEREN POSTRATAMIENTO

LOS NUEVOS RODILLOS AMMANN REDUCEN LOS COSTES DE PROPIEDAD

El nuevo rodillo tándem ligero de Ammann funciona con gasolina y dispone de tambores sin bordes laterales en un lado que permiten la compactación en los lugares de trabajo más estrechos.

La Ammann ARX 10.1 StV utiliza el motor de gasolina Honda GX630 (15,5 kW / 21CV), que reduce los costes de propiedad en el día a día. Cumple las últimas normativas sobre emisiones Fase V de la UE/Fase III de la EPA de EE.UU.

El motor es más compacto que su homólogo diésel. Su menor tamaño permite un posicionamiento que posibilita la refrigeración desde todos los lados, lo que ayuda a la máquina a rendir a temperaturas ambiente cálidas.

Además del tamaño, el uso de gasolina aporta otras ventajas:

- La gasolina suele ser más barata, por lo que es probable que cada vez que se llene el depósito se obtenga una ventaja económica;
- No hay necesidad de un filtro de partículas diésel (DPF) y el coste y las molestias que conlleva;
- El mantenimiento de un motor de gasolina es menos costoso que el de un motor diésel;
- La gasolina suele ser más conveniente para las pequeñas empresas de construcción y los clientes de alquiler.

Este compactador totalmente nuevo es el primero de una línea de rodillos tándem ligeros Ammann con motores de gasolina que cumplen las normas de emisiones Fase V de la UE y Fase III de la EPA de EE.UU.



TAMBORES SIN BORDES

La Ammann ARX10.1 StV es la única máquina del mercado con el soporte de los tambores desde un solo lado. Esta innovación se conoce como "batería sin laterales".

Los tambores no tienen soporte en el lado derecho del operador. Esto permite realizar trabajos de compactación en las obras más estrechas. La anchura de trabajo de los tambores es de 900 mm y se instalan en línea.

MUCHAS APLICACIONES

El compactador es esencial para su uso en pequeños trabajos de reparación en centros urbanos, centros comerciales y zonas de negocios, carriles bici y otras aplicaciones. El control intuitivo y el funcionamiento fácil de explicar benefician a los operadores menos experimentados y a los que alquilan la máquina.



CARACTERÍSTICAS ADICIONALES

Un potente sistema hidráulico es el núcleo de la estructura de la cadena cinemática. Ambos tambores están equipados con robustos motores de tracción que aportan una tracción, una capacidad de ascensión y una velocidad excepcionales. Los motores están equipados con un mecanismo de freno de estacionamiento negativo que garantiza un estacionamiento seguro cuando el motor está apagado.

El tambor delantero está equipado con un sistema vibratorio capaz de proporcionar una potencia de compactación de 16,4 kN a 76 Hz, suficiente para una amplia gama de obras. El tambor trasero es estático y no dispone de unidad vibratoria.

El sistema de aspersión de agua a presión tiene una capacidad de depósito de 110 litros (29,1 gal). Un mecanismo de regulación del caudal de agua a intervalos, controlado por el operador, garantiza un caudal de agua óptimo y prolonga el tiempo de aspersión. El sistema de filtración de dos etapas (entrada de agua y filtro central) es de fácil acceso y puede limpiarse sin vaciar el depósito.

FÁCIL DE CONTROLAR

La plataforma del operador está totalmente aislada de las vibraciones y equipada con un cómodo asiento. Todos los elementos operativos están convenientemente situados en el salpicadero principal y son fácilmente accesibles.

Una pantalla multifuncional en el salpicadero supervisa las principales funciones operativas. La ARX 10.1 StV está disponible con una palanca de accionamiento mecánico conectada directamente a la bomba de accionamiento hidráulico. Esta solución permite controlar el accionamiento de la máquina de forma sencilla y segura.

Los escalones están convenientemente situados a ambos lados del bastidor trasero para facilitar el acceso al puesto de mando. El asa de fácil agarre y el diseño de los peldaños fuera del contorno de la máquina aumentan la comodidad y la seguridad.

El diseño estrecho y la ubicación longitudinal del motor proporcionan una visibilidad perfecta desde el puesto del operador hacia todas las direcciones y bordes. Esto mejora significativamente las propiedades de compactación y la seguridad en las obras.





Tandem Roller

RODILLO DE DIRECCIÓN PIVOTANTE DE AMMANN PROBADO EN MÚLTIPLES APLICACIONES

EL COMPACTADOR VIAJA A SEIS OBRAS PARA DEMOSTRACIONES

Los contratistas probaron un rodillo de dirección pivotante ARP 75 de Ammann en varios lugares de trabajo en Alemania el otoño pasado, y el equipo de Ammann estuvo presente en cada vuelta de los tambores.

Las demostraciones se realizaron durante 17 días, desde mediados hasta finales de noviembre. La máquina trabajó en diversas aplicaciones y con múltiples tipos de materiales. Las temperaturas también fluctuaron. Algunos días fueron soleados y relativamente calientes, mientras que las temperaturas -y la nieve- descendieron durante las últimas pruebas.

“Es importante llevar el compactador a las obras y ver cómo funciona en condiciones reales y con distintas variables”, afirma Karl-Heinz Eichele, formador de Ammann. “Tenemos la oportunidad de hablar con los operadores y conocer sus necesidades, además de evaluar el rendimiento del producto final”.

El ARP 75 recibió muchos elogios sobre el terreno. “Fue elogiado universalmente por su productividad y eficacia”, afirma Eichele.

La máquina funcionó en modo cangrejo (offset) en algunas obras. Este ajuste se utiliza para proporcionar más compactación y anchura de trabajo en carreteras rectas. El modo cangrejo también proporciona una mejor visión al utilizar el cortador de bordes y al trabajar en curvas cerradas, a lo largo de canales de drenaje, bordillos y calzadas inclinadas.

En espacios más reducidos, el compactador funciona en línea, lo que mejora la maniobrabilidad. “La dirección pivotante hace que el rodillo sea extremadamente maniobrable”, afirma Florian Schultes, operario. “La novedad es la dirección con los dedos. A los operadores les encanta”.

También aprecian la visibilidad de 360° desde el puesto del operador. La cabina integra cuatro postes ROPS directamente en la estructura principal y cerca de las puertas, no en las esquinas de la cabina. Esto mejora la seguridad y la visibilidad.

“Estas compactadoras son eternas”, afirma Florian Schultes. “Qué diferencia”.



COMPACTACIÓN EFECTIVA, DOCUMENTACIÓN DETALLADA

ESTA MÁQUINA HACE MÁS QUE COMPACTAR AL RODAR POR LA OBRA: TAMBIÉN RECOGE DATOS

El parque de máquinas de la compañía Gänger GmbH en Austria ha sido ampliado por un nuevo, todavía limpio reluciente, rodillo autopulsado Ammann ARS 110.

“Este año realizamos saneamientos del subsuelo en muchas obras para la compañía estatal austriaca de ferrocarriles ÖBB,” dice Lukas Schachner, director general de la compañía Gänger GmbH. “Sin embargo, nuestra antigua máquina compactadora no permitía la documentación requerida de valores de compactación.”

LA PROPIA COMPACTACIÓN NO BASTA

Cuando la dirección de la compañía decidió invertir en las máquinas modernas de compactación, la empresa Gänger contactó con su socio desde hace mucho tiempo y vendedor de máquinas Ammann, la compañía Huppenkothen.

“Hemos estudiado el mercado y hemos tratado este tema con la compañía Huppenkothen cuando abrimos una nueva sucursal en Großbebersdorf”, explica Schachner. “En base de un asesoramiento excelente y la cercanía de la obra en el norte de Viena nos hemos decidido por la nueva máquina compactadora Ammann ARS 110.”

Klaus Smagoi, mánager regional de venta de la compañía Ammann Austria GmbH en Sankt Martin, explica las ventajas



del modelo ARS 110: “La reciente generación de las máquinas compactadoras Ammann representa una efectividad y calidad aún mayor,” dice. “De eso se encarga el sistema inteligente de medición de la compactación ACE^{force}, que se encuentra pre-instalado en la generación reciente de las máquinas. En el caso de necesidad se puede activar rápidamente.”

ACE^{force} es un sistema de compactación de la compañía Ammann diseñado especialmente para las máquinas compactadoras. Proporciona al operario de la máquina datos precisos sobre el transcurso de la compactación en tiempo real.

MÁQUINA COMPACTADORA PARA USO VERSÁTIL

Los parámetros de la compactación en las máquinas compactadoras Ammann son variables y se pueden ajustar de forma fluida. “Este sistema único permite al operario optimizar los parámetros de rendimiento de la máquina según las exigencias.”

Con el sistema ACE^{force} se logra la compactación deseada en el menor tiempo posible. Tampoco se producen pasadas innecesarias del rodillo. Con ello se ahorra el combustible, fuerza de trabajo y se reduce el desgaste de la máquina. Gracias a esto, la re-elaboración costosa en la obra acabada ya forma parte del pasado.

Los resultados de la compactación obtenidos por el sistema ACE^{force} se pueden combinar con el recién disponible sistema opcional de documentación ADS. La aplicación es sencilla e intuitiva para el uso y utiliza GPS para la determinación precisa de la posición.

“Con la máquina ARS 110 estará compactando a nivel óptimo, ahorrará pasadas innecesarias e impedirá la compactación excesiva,” resume Smagoi. “Gracias al sistema ACE^{force} y el sistema de documentación ADS son todos los datos importantes disponibles en forma digital en tiempo real. La empresa de construcción tiene a su disposición una dirección sencilla de la calidad y una documentación precisa de la obra para el cliente.”



LA ADQUISICIÓN LE PERMITIRÁ A AMMANN APOYARSE EN LA MARCA CONSOLIDAD ABG

EL GRUPO AMMANN HA ACABADO DE ADQUIRIR LA LINEA DE PRODUCTO DE EXTENDEDORAS ABG DE LA COMPAÑÍA VOLVO CONSTRUCTION EQUIPMENT

“ABG es una marca potente a la que le damos la bienvenida en la compañía Ammann con mucho orgullo”, dijo Hans-Christian Schneider, director general de la compañía Ammann. “En el futuro seguiremos apoyándonos en la excelente línea de producto y en la fama de la marca ABG y ofreceremos soluciones complejas para la construcción de carreteras”.

Los clientes y los vendedores de las compañías Ammann y Volvo CE mantendrán su acceso a toda una serie de ofertas de extendedoras, al igual que a los servicios post-venta y otros servicios.

Una parte de la transacción es la transferencia de las empresas Volvo CE en Lin-i (China) y Bangalore (India) y también de la empresa ABG de la compañía Volvo CE en Hamelín (Alemania). Las extendedoras y las reglas ABG se seguirán fabricando en la empresa en Hamelín. En un futuro cercano también las plantas de producción Ammann en Ahmedabad en India y en Suzhou en China se convertirán en la fuente de estos productos.

La compañía Ammann aprovechará sus conocimientos en el sector y las relaciones con los clientes para dirigir el desarrollo de las extendedoras, mientras que ABG en Hamelín en Alemania se convertirá en el centro de excelencia para las extendedoras dentro del grupo.

La compañía ABG en Hamelín, originalmente fundada en el año 1945 como taller de reparación de máquinas de construcción, se ha desarrollado convirtiéndose en una de las marcas de extendedoras más respetadas a nivel mundial. La compañía ABG, como prueba de continuas innovaciones, ha presentado recientemente en la feria Intermat 2024 en París un nuevo modelo de extendedoras eléctrico.

La compañía Ammann conservará el nombre respetado de ABG. “La marca ABG es en el sector un sinónimo de calidad y concuerda perfectamente con la historia de la compañía Ammann en el sector de compactación de asfalto”, dijo Bernd Holz, vicepresidente ejecutivo de la compañía Ammann.



Hans-Christian Schneider, director general de la compañía Ammann y Bernd Holz, vicepresidente ejecutivo de la nueva división de carreteras.

ACABADOS MÁS SUAVES, CIENTOS DE HORAS DE FABRICACIÓN “HALLADA”: VENTAJAS QUE PROPULSAN LA NUEVA SERIE DE EXTENDEDORAS AMMANN ABG

La compañía Ammann ha reforzado su oferta de productos para la construcción de carreteras mediante la adquisición de la serie de las extendedoras ABG de la compañía Volvo CE que entra en vigor a partir del 1 de junio. ¿Qué significa esta adquisición para los clientes de la compañía Ammann? ¿Qué valor aportarán al mercado las extendedoras denominadas recientemente Ammann ABG? A estas preguntas nos respondió Bernd Holz, vicepresidente ejecutivo de la nueva división de carreteras de la compañía Ammann.

¿Han implantado ya algunos cambios en el surtido de las extendedoras?

Bernd Holz: La línea de pre-fabricación y de montaje para la fabricación de las extendedoras cuenta con equipamiento moderno y está diseñada según los diseños de fabricación Lean de última generación. El dueño anterior, la compañía Volvo, ha realizado muchas inversiones. La compañía Ammann seguirá con el diseño actual y realizará algunas pequeñas modificaciones ahí donde hagan falta. En este momento no es necesario realizar ningún cambio enorme.

¿Porqué compró la compañía Ammann la serie de extendedoras ABG?

BH: Eso nos da la oportunidad de fortalecer nuestros productos para la construcción de carreteras con una marca a la que, con total seguridad, consideramos la mejor en el sector de las extendedoras. La compañía Ammann ofrece plantas, extendedoras y máquinas compactadoras que proporcionan un valor extraordinario en cada fase del proceso de tendido del asfalto.

¿Porqué se centró la compañía Ammann en las extendedoras ABG?

BH: ABG es una marca fuerte, consolidada, con larga historia. Empezó como tienda de venta de máquinas de construcción en el año 1945 y se ha ido desarrollando hasta convertirse en una marca global de hoy en día. Por cierto, vemos un gran parecido con la compañía Ammann, la cual empezó hace más de 150 años como un taller pequeño.

El surtido de productos es complejo. Las anchuras básicas del tendido oscilan entre 1,5 y 13 metros. Eso fue muy importantes para nosotros. Querríamos estar seguros de poder satisfacer las necesidades de prácticamente todos los clientes. Así que tenemos extendedoras de ruedas y de orugas, grandes y pequeños – y todo lo que está entremedio.



¿En qué me fijaría en la extendedora si fuese a visitar la obra?

BH: Seguramente se fijaría en que las máquinas son más silenciosas y que las alfombras que crean son más suaves. Las extendedoras Ammann ABG trabajan con menores niveles de ruido – solo 105 decibelios. Los operarios nos dicen que un menor ruido en la obra representa una gran diferencia. La regla está diseñada de manera que sea más silenciosa, pero que a la vez sea capaz de lograr una compactación previa mucho mayor. Y es que las reglas con dos barras apisonadoras logran hasta un 98 % de compactación. La comunicación es más fácil, lo cual aumenta la seguridad. He aquí también el factor de salud.

Fíjese también en que en las obras hay mucho silencio antes del turno gracias al sistema de calefacción de la regla e+.

¿Puede explicarnos el sistema de calefacción de la regla?

BH: El sistema de calefacción de la regla e+ no requiere el motor encendido para generar la energía eléctrica. En vez de ello se puede conectar la extendedora directamente desde la red – normalmente desde la batería de alimentación transportado hasta la obra. Eso significa que la regla puede calentarse incluso durante la pausa reglamentaria. La tripulación empieza a trabajar en el momento cuando el trabajo esté permitido.

El calentamiento de la regla dura aproximadamente 30 minutos gracias a dos cuerpos calefactores por placa y al cuerpo calefactor directo en la barra tamper. Multiplique esos 30 minutos del tiempo de trabajo “hallado” con cientos de días al año, el resultado es una rentabilidad enorme de la producción.

Debería poner énfasis en que el sistema de calefacción de la regla e+ también

reduce emisiones de CO₂, lo cual encaja en el objetivo de la compañía Ammann de aumentar día tras día el carácter ecológico del sector de construcción de carreteras.

¿A qué se debe la suavidad de las alfombras?

BH: Una gran parte de ello se puede adjudicar a las reglas ABG. En este sector la marca sube cada vez más alto. La compañía ABG en realidad lanzó al mercado mundial la primera regla hidráulicamente ajustable con alta potencia de compactación.

En la actualidad existen muchas variantes de reglas Ammann ABG – fijas o Variomatic, con una o dos barras apisonadoras o Tamper. La tecnología de la doble barra apisonadora o doble tamper proporciona un grado de compactación entre 5 y 7 % mayor que algunos productos de competencia y puede lograr hasta el 98 % del espesor de Marshall.

Las reglas fijas son idóneas para diferentes materiales, incluido el asfalto, hormigón laminado, mezclas minerales clasificadas y grava ferroviaria. Las reglas Variomatic se pueden adaptar a diferentes tipos de proyectos, desde mezclas frías, mezclas calientes hasta perfiles especiales. Gracias a que estas reglas están construidas para materiales específicos, son aún más efectivas.

También están disponibles funciones como compuertas laterales opcionales de control hidráulico y el sistema exclusivo avanzado de sujeción rápida para fácil ampliación, las cuales están disponibles solo para las reglas ABG.

¿Con qué, a parte de las reglas, se diferencian las extendedoras Ammann ABG?

BH: Uno de los ejemplos es el sistema de control electrónico de la extendedora

EPM3 que es conocido por su facilidad de control. Dispone de elementos que son realmente significativos – incluido la pantalla intuitiva, que guía al operario por cada una de las funciones. Eso es útil sobre todo durante el trabajo nocturno. A parte de eso se ajusta rápidamente.

Todas las extendedoras Ammann ABG son respetadas por su tecnología avanzada, fácil control, fiabilidad y calidad. Están diseñadas de manera que minimicen el consumo de combustible, reduzcan emisiones – y trabajen silenciosamente, tal y como ya hemos dicho.

¿Qué innovaciones en el sector de extendedoras podemos esperar en el futuro?

BH: La extendedora presentada recientemente con propulsión eléctrica reduce las emisiones de CO₂ en la obra en aproximadamente un 70 %. Se trata de un paso importante hacia los empeños, con los que no nos encontramos en todo el mundo, de reducir a cero las emisiones durante el tendido.

La compañía Ammann presentó su nuevo plan de acción de sostenibilidad “Camino verde hacia adelante”. Estamos muy decididos a formar parte de él – no solo mediante las máquinas con propulsión eléctrica.

En lo que se refiere a que es lo que viene a continuación... Seguiremos invirtiendo en el desarrollo de los productos. Esta adquisición la hemos llevado a cabo para ampliar aún más la oferta de extendedoras. Aquello lo que ya es estupendo lo queremos perfeccionar aún más. Este es nuestro compromiso.



LAS VENTAJAS DE ABG

INICIO RÁPIDO
ACABADOS PERFECTOS



Para obtener información adicional sobre nuestros productos y servicios,
visite la siguiente página web: www.ammann.com
MMP-3214-00-S2 | © Ammann Group

AMMANN

NUEVOS PRODUCTOS

PRESENTACIÓN DE LOS RODILLOS AUTOPROPULSADOS

Ammann reforzó su serie de rodillos autopropulsados presentando dos máquinas en la categoría de peso de 15 y 17 toneladas.

Los nuevos rodillos Ammann ARS 150.1 T3 y Ammann ARS 170.1 T3 son propulsados por motores altamente fiables que cumplen las normas de emisiones EU Stage IIIA y U.S. EPA Tier3. Sustituyen la generación anterior de máquinas compactadoras ASC T3.

Gracias a esta incorporación, Ammann ofrece ahora rodillos autopropulsados con normas de emisiones antes mencionadas y peso desde 110 hasta 170 toneladas.

Tendiendo en cuenta su potencia de compactación y su maniobrabilidad son estos nuevos rodillos perfectos para proyectos medios y grandes – incluidas las carreteras, autopistas y polígonos industriales. El control y la operación son intuitivos, lo cual es ventajoso para trabajadores de manejo con menos experiencia y para los formadores de los principiantes.



ARS 150.1 & ARS 170.1

LA COMPAÑÍA AMMANN PRESENTÓ OTRA EXCELENTE PLANTA DE RECICLAJE

La planta de asfalto Ammann ACP ContiMix 2.0 proporciona ventajas tanto de una planta de dosificación, como de una planta de producción continua.

Es capaz de aprovechar hasta el 100 % del material reciclado con secador RAH100 o hasta el 50 % del material reciclado con secador RAH50 de segunda generación.

La planta puede producir mezcla de asfalto fría, tibia y caliente y es efectiva gracias a la tecnología avanzada de secadores, filtros y consumo de energía de la compañía Ammann. Otro aumento de efectividad proporciona el sistema de control intuitivo as1.



Contimix 2.0

PLANTA DE ASFALTO ALPINE BASADA EN LA TECNOLOGÍA DE AMMANN

La nueva planta Ammann Alpine DrumMix permite una alta producción y un mayor aprovechamiento del asfalto reciclado. Eso se logra, manteniendo la calidad de la mezcla, gracias al excelente control y tecnologías de la compañía Ammann, desarrollado y comprobado en todo el mundo.

Las plantas de contracorriente están disponibles en configuraciones estacionarias, móviles y portátiles con capacidad de 300-600 toneladas por hora. El sistema de control de la serie Alpine es extraordinariamente intuitivo y permite vigilar y analizar los datos de operación de la planta en tiempo real, lo cual aporta posibilidades de aumentar aún más la efectividad en comparación con dispositivos de la competencia.

Entre las principales ventajas de la nueva planta está el uso del material reciclado hasta en un 60 %, posibilidad de producción de mezcla caliente con el sistema comprobado Ammann Foam, fácil modernización de los dispositivos existentes, componentes modulares y ampliables, fácil adaptación de la disposición de la planta y el sistema de un tambor de varias zonas de secado y de mezclado con propulsión VFD para aumentar el rendimiento y la flexibilidad.

LANZAMIENTO DEL SHOWROOM VIRTUAL

EL NUEVO SHOWROOM VIRTUAL DE MÁQUINAS PESADAS DE AMMANN ESTÁ EN MARCHA

Eche un vistazo virtual a la serie completa de los rodillos pesados Ammann, incluidos los modelos autopropulsados, de tándem y de neumáticos. Haga clic sobre una máquina concreta y aparecerá la información más interesante. Eche un vistazo a las especificaciones, fotografías y folletos de productos y reproduzca los vídeos informativos.

El showroom virtual de máquinas pesadas sigue el éxito del showroom de máquinas ligeras lanzado anteriormente.



NUEVAS PÁGINAS WEB DE AMMANN



LAS PÁGINAS WEB DE AMMANN, AMMANN.COM, TIENEN UN NUEVO ASPECTO

Gracias a las tecnologías de web más recientes, y al entorno intuitivo, encontrará aquí todo lo que necesite.

Visite las páginas y conozca la oferta más reciente de productos, las innovaciones y el empeño de la compañía Ammann relacionado con la sostenibilidad.



HILLHEAD HA SIDO UN RECLAMO PARA MUCHA GENTE

Muchos de los visitantes han hecho una parada en el puesto de la compañía Ammann en la exposición Hillhead, la exposición británica más grande enfocada a la explotación, construcción y reciclaje que se celebró en junio.

Un gran interés despertó la nueva serie de extendedoras ABG de la compañía Ammann. Muy populares fueron también los rodillos autopropulsados, incluido el nuevo modelo Ammann ARS 50.

En el caso de las plantas de asfalto Ammann el centro de atención fue la sostenibilidad. Se habló mucho sobre la Iniciativa verde para las plantas. Esta iniciativa incluye los combustibles alternativos y la eliminación satisfactoria de emisiones en todas las fases del proceso de producción de asfalto.



ÉXITO EN SUECIA

Los visitantes de la feria de máquinas Svenska Maskinmässan en Suecia pudieron ver las nuevas máquinas punteras de la compañía Ammann. En el puesto que ocupó la compañía Swecon se podían ver los piones eléctricos Ammann, placas vibratorias y el popular rodillo tándem eARX 26-2.

Un gran interés despertaron en la feria Las extendedoras ABG que representan la serie de productos más reciente de la compañía Ammann.



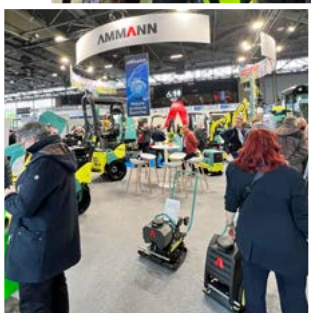
AMMANN CÓMODA CON EL TEMA DE LA BAJA HUELLA DE CARBONO

La feria Intermat Paris 2024 estuvo enfocada este año en la sostenibilidad, lo cual es el concepto que encaja bien en las plantas y las máquinas de la compañía Ammann.

Las máquinas de propulsión eléctrica, incluidas las placas vibratorias y mini-excavadoras, cumplían con el tema de la baja huella de carbono. En la feria fue presentada la extendidora ABG de propulsión eléctrica.

Los especialistas de la compañía Ammann se dedicaron también a las novedades recientes en el sector de la sostenibilidad de producción de asfalto: quemador de hidrógeno H2, dispositivo para reducir emisiones de sustancias orgánicas volátiles (VRD) y el sistema de

tratamiento de humo azul (BST). También fue presentada la planta ecológica de asfalto Ammann ACP 240 ContiMix.

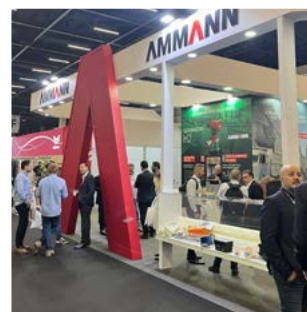


LA INNOVADORA PRIME 2.0 SE PRESENTA EN EXPO

La nueva planta mezcladora de asfalto ACM Prime 2.0 de Ammann hizo su debut en M&T Expo 2024, la feria más grande de América Latina. La segunda generación de la familia Prime cuenta con actualizaciones significativas, incluyendo un nuevo sistema de escape y el sistema as1 Argon View.

Una animación en 3D del Prime, en la que se detallaba la funcionalidad de cada componente, despertó un gran interés en el stand.

También se mostró el liderazgo de Ammann en tecnología y sostenibilidad, incluidos los quemadores capaces de utilizar hidrógeno al 100 %.



PRÓXIMAS FERIAS 2024

11 – 14.SEP
GALABAU
NUREMBERG,
ALEMANIA

17 – 19.SEP
SALON VERT
ST. CHERON,
FRANCIA

9 – 12.OCT
ASPHALTICA
BOLONIA
ITALIA

26 – 29.NOV
BAUMA CHINA
SHANGHAI,
CHINA

11 – 14.DIC
BAUMA CONEXPO
NUEVA DELHI,
INDIA



Shows and
events

¡NO SE LO PIERDA!

REGÍSTRESE HOY Y RECIBA SU COPIA DE NUESTRA PRÓXIMA REVISTA DEL GRUPO AMMANN PARA CLIENTES.

- Disfrute de entrevistas exclusivas con especialistas
- Testimonios atractivos de clientes de todo el mundo
- Manténgase informado sobre nuevos productos y tecnologías



Regístrese hoy



Fortalecimiento de la infraestructura
para la próxima generación

www.ammann.com