

AS1 AJOUT DYNAMIQUE D'ENROBÉS RECYCLÉS (RAD)

DIFFÉRENTES PROPORTIONS D'ENROBÉS
RECYCLÉS DANS UNE SEULE FORMULE

La réutilisation d'enrobés recyclés permet de limiter l'utilisation des ressources naturelles tout en apportant une utilité économique. Grâce au module as1 additionnel ajout dynamique d'enrobés recyclés, vous allez pouvoir modifier simplement, en cours de production, la proportion d'enrobés recyclés en fonction de vos besoins.

MODE OPÉRATEUR SIMPLE

Ce mode opératoire permet la compensation quantitative. Cela signifie que le respect des valeurs prédéfinies pour la formule se fait en corrigeant de manière dynamique les quantités de composants au sein de la formule (nouveau matériau). Vous êtes invité à entrer l'analyse du matériau de recyclage utilisé. Le reste se fait automatiquement par la commande as1.

MODE OPÉRATEUR ÉTENDU

En plus de la compensation quantitative, ce mode opératoire va vous aider également pour la compensation qualitative. En présence d'enrobés recyclés différents, le liant va permettre d'assurer le respect de la valeur A+B souhaitée (sur la base des formules mentionnées dans la norme EN13108). Ceci se fait par l'ajout d'un bitume plus souple ou d'autres additifs.

POINTS FORTS

- Deux possibilités de compensation : quantitative et qualitative
- Un assistant intégré va vous guider lors de la saisie de la formule
- Une formule suffit pour différentes proportions d'enrobés recyclés
- En changeant la proportion d'enrobés de recyclés au moyen du curseur, il est possible d'influencer, de manière ciblée, la température des enrobés en cours de production en procédant à des ajouts froids

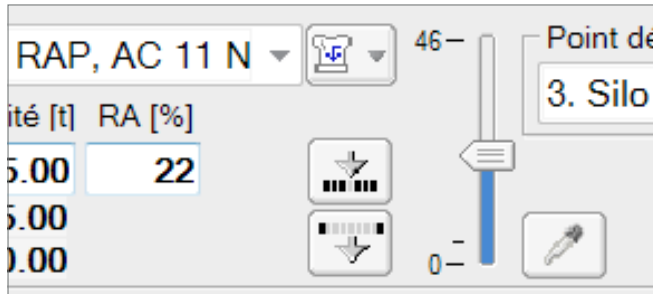
« Une formule suffit pour différentes proportions d'enrobés recyclés. »

AMMANN

AS1 AJOUT DYNAMIQUE D'ENROBÉS RECYCLÉS (RAD)
DIFFÉRENTES PROPORTIONS D'ENROBÉS RECYCLÉS DANS UNE SEULE FORMULE

LA COMMANDE
AISÉE PAR LE BIAIS D'UN CURSEUR

La proportion d'enrobés recyclés peut être modifiée aisément par le biais d'un curseur situé dans la barre de commande de l'as1. Ce réglage peut se faire, bien entendu, en cours de production. La commande as1 garantit, de manière fiable, que les composants de la formule de base soient automatiquement adaptés et que, malgré une modification de la proportion d'enrobés recyclés, la qualité finale du produit reste inchangée.

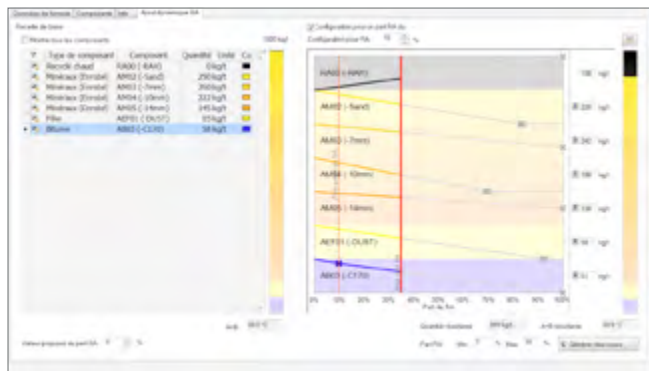


L'OPTIMISATION
POUR DE MEILLEURS RÉSULTATS

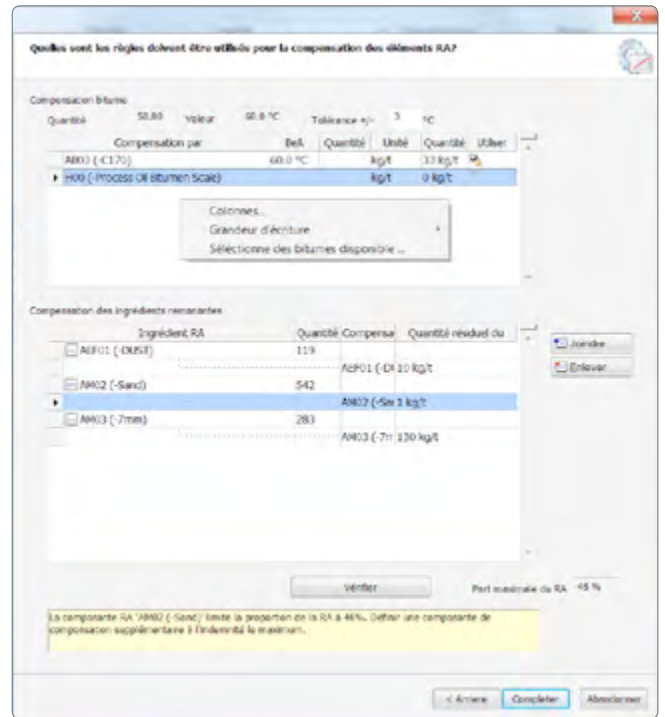
La commande as1 calcule automatiquement pour chaque composant et sur la base d'une analyse en laboratoire, la courbe de compensation appropriée. Si l'analyse en laboratoire diverge des courbes théoriques calculées pour une proportion d'enrobés recyclés bien définie, il est alors très aisé de procéder à un ajustement. Le cheminement des courbes de compensation peut être visualisé de manière très claire.

FENÊTRE DE DIALOGUE POUR L'OPTIMISATION DES COURBES DE COMPENSATION

Les courbes de compensation éditées automatiquement peuvent être optimisées, à tout moment, en fonction de chaque proportion souhaitée.



LA SAISIE DE LA FORMULE
L'ASSISTANT VOUS GUIDE



Fenêtre de dialogue : compensation qualitative.